



ControlTech TankLining, Containment & Corrosion Control Coatings

ENVIROLASTIC[®] AR 520 PW

Comp. B	U11520T-color	Colores
Comp. A	U11520N000A	Isocianato

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Envirolastic AR 520 PW es un revestimiento de Polyurea 100% sólidos, de aplicación spray, para agua potable, el cual tiene extraordinaria tenacidad y flexibilidad. Puede ser aplicada en espesores que van desde los 40 a 100 mils e incluso mayores en múltiples pasadas de una sola aplicación y volver al servicio en cuatro horas o menos.

- Rápido curado
- -0- VOC, Bajo Olor
- Sin uniones, flexible e impermeable
- Une Grietas de hasta 3 mm
- Conserva Propiedades Físicas desde los -28 a 121°C.

NSF aprobado standard 61 para estanques de 7.500 L.

USOS RECOMENDADOS

Diseñada para uso en inmersión como un impermeabilizante sin uniones para tuberías de amplio diámetro y tanques de contención de agua potable, agua dulce y salada. Idealmente se recomienda su uso para facilitar la manipulación, transporte y almacenamiento de agua potable, incluyendo:

- Estanques de Acero elevados para agua
- Estanques de Hormigón para agua
- Reservorios de Hormigón y tuberías para agua
- Estnques para Salmuera
- Acuarios, estanques y criaderos de peses
- Cumple con la AWWA D102-03N ICS#44

No recomendado para usar en sistemas de protección catódica.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Acabado:	Semi Brillo
Colores:	Negro, Crema, Azul Claro, Rojo, Verde Claro.
Volumen de Sólidos:	100%
VOC(Calculado):	0
Relación de Mezcla:	1:1
Cantidad de Producto Recomendada por capa:	
Espesor Húmedo:	30,0-100 mils
Espesor Seco:	30,0-100 mils
Rendimiento:	1,5 a 3,7 m ² /galón
Tiempo de Secado @30 mils@ 23°C y 50% HR:	
Al Tacto:	3 min.
Para Recotar	
<i>mínimo:</i>	3 min
<i>máximo:</i>	16 horas
Tiempo Gelado:	45 seg.
Tack Free:	3 min.
Tráfico Liviano:	12 horas
Curado Total:	24 horas

Si el tiempo de repintado maximo se excede, la superficie deberá ser lijada antes de repintar. El tiempo de secado es dependiente de la temperatura, humedad y espesor.

Pot Life:	No Aplicable
Tiempo de Inducción:	No aplicable
Viscosidad:	550 cps
Flash Point:	93°C
Almacenamiento:	12 meses
Reductor:	No recomendado
Limpieza:	Buticellosolve, Dowanol PM

PROPIEDADES

Adherencia

Método: ASTM D4541
 Valor: Hormigón: 24,4 Kg/cm²
 Acero: 122,03 Kg/cm²
 Madera 17,43 Kg/cm²

Resistencia a la Tensión

Método: ASTM D638
 Valor: 174,33 Kg/cm²

Modulo de Tensión

Método: ASTM D638
 Valor: 100% Modulo: 69,73 Kg/cm²
 300% Modulo: 111,57 Kg/cm²

Resistencia a la Abrasión

Método: ASTM D4060
 Valor: 1000 g 1000 ciclos CS-17:
 9 mg Pérdida
 1000 g 1000 ciclos H-18:
 150 mg Pérdida

Unión de Grietas(@-26°C@3 mm)

Método: ASTM C836
 Valor: Pasa

Dureza

Método: ASTM D2240
 Valor: Shore D-50
 Shore A-95

Resistencia a la Tensión

Método: ASTM D624
 Valor: 400 pli

Elongación a la Tensión

Método: ASTM D638
 Valor: 520%

Impacto Gardner

Método: ASTM D2794(0,8 mm)
 Valor: >160 in lbs, impacto directo e indirecto

Mandril Cónico

Método: ASTM D522(0,8 mm)
 Valor: Pasa

Coefficiente de Exp. Lineal

Método: ASTM C531(in/in/°F)
 Valor: 4x10-5

ENVIROLASTIC® AR 520 PW

Comp. B U11520T-color	Colores
Comp. A U11520N000A	Isocianato



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

USOS RECOMENDADOS

Acero NSF(Revestimiento):

1 Capa Envirolastic AR 520 PW @ 40 - 100 mils EPS

**Acero, con primer de anclaje (Revestimiento):
NSF Sistema Full**

1 Capa Copoxy Shop Primer @ 1 - 1,5 mils EPS
1 Capa Envirolastic AR 520 PW @ 40 - 100 mils EPS

Hormigón, NSF(Revestimiento):

1 Capa Copoxy Shop Primer @ 3 - 5 mils EPS
1 Capa Envirolastic AR 520 PW @ 40 - 100 mils EPS

Hormigón(Revestimiento):

1 Capa Cor Bond HS Epoxy Primer @ 3 -4 mils EPS
1 Capa Envirolastic AR 520 PW @ 40 - 100 mils EPS

**Hormigón, Colocación rápida o baja temperatura
(Revestimiento):**

1 Capa Cor Bond LS Epoxy Primer @ 3 -4 mils EPS
1 Capa Envirolastic AR 520 PW @ 40 - 100 mils EPS/Cp

Los esquemas resumidos arriba son representativos del uso de los productos. Otros esquemas pueden ser utilizados.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca y en condiciones firmes. Remover todo el aceite, polvo, grasa, suciedad, oxido y cualquier material extraño que no asegure una buena adherencia.

Revisar el Boletín de Aplicación para una detallada información de preparación de superficie.

Recomendación Mínima de Preparación de Superficie:

Acero

Atmosférico SSPC SP 10/NACE 2, 3 mils Perfil
Inmersión SSPC SP 10/NACE 2, 3 mils Perfil

Hormigón y Albañilería

SSPC SP 13/NACE 6 o Boletín ICRI 03732, CSP 3-5.

TINTEADO

No se Tintea

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura:

Material: 65°C mínimo, 76°C máximo
Aire y Superficie -29°C mínimo, 49°C máximo
Al menos 3°C por encima del punto de rocío

Humedad Relativa: 80% máximo

Ver información del Boletín de Aplicación para más detalles.

INFORMACIÓN DE EMBALAJE

Envases:

Componente A: Tambor de 53 Galones
Componente B: Tambor de 53 Galones

SEGURIDAD

Consultar las Fichas de Seguridad antes de usar los productos. Datos de Fichas Técnicas e Instrucciones de Aplicación pueden cambiar sin notificación. Se debe contactar un representante de Sherwin Williams para información técnica adicional e instrucciones de aplicación.

DECLARACIÓN

Las informaciones y recomendaciones colocadas en lo sucesivo en esta Hoja Técnica del Producto, están basadas en ensayos dirigidos o pedidos por alguien de Sherwin Williams Company. Tal información y recomendación colocada de aquí en adelante están sujetas a cambio y atañen al producto ofrecido al tiempo de la publicación. Consulte a su representante técnico de Sherwin Williams Chile para obtener información técnica actualizada del producto y su boletín de aplicación.

GARANTIA

Sherwin Williams Chile garantiza que sus productos están libres de defectos de producción de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicados a ellos. La responsabilidad por productos que se demuestren defectuosos, de existir alguno, está limitada al reemplazo del producto defectuoso o a la devolución del valor del producto según determinará Sherwin Williams. NINGUNA OTRA GARANTIA DE CUAQUIER TIPO ES HECHA POR SHERWIN WILLIAMS, EXPRESADA O IMPLICADA, ESTABLECIDA POR LA LEY, POR OPERACIÓN DE LEYES U OTRO TIPO, INCLUYENDO NEGOCIABILIDAD Y AJUSTES PARA UN PROPOSITO PARTICULAR.



**ControlTech
TankLining,
Containment &
Corrosion Control
Coatings**

ENVIROLASTIC[®] AR 520 PW

Comp. B	U11520T-color	Colores
Comp. A	U11520N000A	Isocianato

BOLETÍN DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca y firme. Se debe remover todo el aceite, grasa, suciedad, óxido suelto y cualquier material extraño que perjudique una buena adherencia.

Hierro & Acero (Servicio de Inmersión)

Remover todo el aceite y grasas de la superficie por Limpieza Por Solventes de acuerdo a norma SSPC-SP 1. La preparación de superficie mínima será una limpieza a Metal Casi Blanco de acuerdo a SSPC-SP 10/NACE 2. La limpieza abrasiva deberá hacerse usando un abrasivo angular y preciso para un óptimo perfil de anclaje (3 mils). Remover todo el excedente de soldadura y rebajar todas las aristas a un radio 4 - 6 mm. Imprimir el metal desnudo el mismo día que se hace la limpieza o antes que ocurra el "flash rusting".

Hierro & Acero(Servicio Atmosférico)

Remover todo el aceite y grasas de la superficie por Limpieza Por Solventes de acuerdo a norma SSPC-SP 1. La preparación de superficie mínima será una limpieza a Metal Casi Blanco de acuerdo a SSPC-SP 10/NACE 2. La limpieza abrasiva deberá hacerse usando un abrasivo angular y preciso para un óptimo perfil de anclaje(3 mils).Imprimir el metal desnudo el mismo día que se realiza la limpieza o antes que ocurra el "flash rusting".

Hormigón Nuevo

Para preparación de superficie, consultar a SSPC-SP 13/NACE 6. La superficie debe estar limpia, seca y firme y tener un suficiente perfil de rugosidad que otorgue una buena adherencia. El sustrato debe tener como mínimo 28 días de Curado a 23°C. Remover todas las formas de agentes desmoldantes, componentes del curado, sales, eflorescencias, lechada de cemento y cualquier otro material por medio de arenado, granallado o escarificación mecánica o recomendable tratamiento químico. Consultar ASTM D4260. Enjuagar enteramente hasta dar un pH entre 8 y 11. La superficie deberá secarse completamente antes de pintarla.

Hormigón Antiguo

La preparación de superficie deberá hacerse de la misma manera que un hormigón nuevo, sin embargo, si el hormigón está contaminado con aceites, grasa, químicos, etc., estos deberían ser removidos con limpieza con un detergente fuerte. Consultar ASTM D 4258. Agentes desmoldantes, endurecedores, etc. deben ser retirados mediante arenado, granallado, escarificado mecánico o aceptable método químico. Si la superficie se encuentra en un estado de deterioro inaceptable para aplicar la Polyurea, se debe aplicar una masilla Epóxica del tipo VSE Steel Seam para reparar esa zona dañada.

Rellenar grietas, agujeros y lechadas con masilla VSE Steel Seam.

Siempre siga los métodos ASTM que se indican a continuación:

ASTM D4258 prácticas standard para Limpieza de Hormigón.
ASTM D4259 prácticas standard para Abrasión del Hormigón.
ASTM D4260 prácticas standard para Ataque Químico del Hormigón.

ASTM F1869 método standard para medir la tasa de emisión de vapor de agua del Hormigón.

ICRI 03732

Servicio de Inmersión:

Además de la preparación de superficie, se requiere choro abrasivo de la superficie de hormigón.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura:

Material: 65°C mínimo, 76°C máximo
Aire y Superficie -29°C mínimo, 49°C máximo
Al menos 3°C por encima del punto de rocío.

Humedad Relativa:

80% máximo

EQUIPO DE APLICACIÓN

Lo siguiente es solo una guía. Cambios en presiones y tamaño de las boquillas pueden ser necesarios para particulares métodos de aplicación. Siempre purgue equipos de pulverización antes de utilizarlos con los solventes adecuados que se enumeran a continuación. Cualquier dilución debe ser compatible con el ambiente existente y las condiciones de aplicación.

Dilución.....No recomendada.

Limpieza..... Butil Cellusolve™ (R6K25) o Dowanol PM™

Equipo Plural Component con unidad Calefactora

Equipo	Gusmer H-20/35
Pistola	GX7 DI, GX7-400 o GX-8
Presión de Fluido	153kg/cm ² (2.200 psi)
Presión de aire	6,9 Kg/cm ² (100 psi)
Filtro Interno	Malla 30
Filtro Pistola.	Malla 80

Si un específico equipo no se recomendó arriba, un equipo equivalente puede ser utilizado.

ENVIROLASTIC[®] AR 520 PW

Comp. B U11520T-color	Colores
Comp. A U11520N000A	Isocianato



BOLETÍN DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

TIPS DE APLICACIÓN

La preparación de superficie debe estar completa tal y como se ha indicado. Las grietas mayores de 1,6 mm deberá sellarse con Envirolastic JS 80 SL.

Instrucciones de Mezcla:

Agitar el componente de la resina pigmentada (B) con un mezclador para tambor antes de utilizar para dispersar homogéneamente el pigmento y de esta manera asegurar homogeneidad. No mezcle las resinas A y B en un mismo contenedor.

Precaución: No agitar incorporando aire y humedad.

Aplicar el recubrimiento o revestimiento a los espesores recomendados y velocidad de rociado como se indica a continuación:

Cantidad de Producto Recomendada por capa:

Espesor Húmedo:	30,0-100 mils
Espesor Seco:	30,0-100 mils
Rendimiento:	1,5 a 3,7 m ² /galón

Tiempo de Secado @30 mils@ 23°C y 50% HR:

Al Tacto: 3 min.

Para Recotar

<i>mínimo:</i>	3 min
<i>máximo:</i>	16 horas

Tiempo Gelado: 45 seg.

Tack Free: 3 min.

Tráfico Liviano: 12 horas

Curado Total: 24 horas

Si el tiempo de repintado máximo se excede, la superficie deberá ser lijada antes de repintar. El tiempo de secado es dependiente de la temperatura, humedad y espesor.

Pot Life: No Aplicable

Tiempo de Inducción: No aplicable

La aplicación del revestimiento por encima o debajo de la tasa recomendada podrá ocasionar efectos adversos en la performance del producto.

Para hormigón, siempre realice el test de Cloruro de Calcio de acuerdo a ASTM F1869. No ejecutar con valores >3 lb.

Donde se utilicen primers, no rellenar el perfil de hormigón o acero con exceso de primer. Revista el primer epóxico inmediatamente después de estar "tack Free". "Tack Free" se define como una presión leve a mediana con un guante en la mano, sobre la superficie imprimada, que cuando se levanta muestra una leve impresión o distorsión en la superficie, pero no hay primer en los dedos del guante.

Para acero, se deberán reparar todos los bordes, cordones de soldadura, conexiones de pernos y ángulos agudos para evitar fallas tempranas en estas áreas. Para concreto, todas las grietas deberán recibir masilla en 18 cm de ancho y 30 mils de espesor a todo lo largo de la falla.

Utilizar únicamente un equipo pluralcomponente calefaccionado, que produzca una presión de 2.500 psi a 71°C y 2 gal/min de salida constante de material.

A fin de evitar un bloqueo del equipo, se deberá limpiar este antes de usarlo o cuando el equipo va a estar por periodos largos sin uso. Utilizar los productos recomendados en la sección de limpieza.

Mientras esté pulverizando, realice un 50% de "overlap" en cada pasada de la pistola para evitar poros, áreas sin cubrir y pequeños orificios. Si fuese necesario, cruzar el pulverizado en ángulo recto.

La cantidad de rendimiento está calculado sobre la base del volumen de sólidos y no incluye el factor de pérdida por aplicación debido a perfil de rugosidad, rugosidad o porosidad de la superficie, herramientas y técnicas del aplicador, método de aplicación, variadas irregularidades superficiales, pérdida de material durante la mezcla, salpicaduras, condiciones climáticas o excesivo espesor de película.

No agitar incorporando aire y en presencia de humedad excesiva.

Consulte al representante de Sherwin Williams para aplicaciones específicas y recomendaciones de performance

Para características adicionales de aplicación y propiedades, referirse a la Hoja de Información del Producto.

INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Limpier derrames o salpicaduras con Butil Cellusolve[®] o Dowanol PM[®]. Limpiar herramientas y equipos inmediatamente después de usar (incluyendo partes A y B del equipo pluralcomponente) con los solventes antes descritos.

Referirse a las Hojas de Seguridad antes de utilizar el producto. Los datos técnicos e instrucciones publicadas está sujetos a cambios sin previo aviso. Se debe contactar a representantes de Sherwin Williams para información técnica e instrucciones adicionales.

DECLARACIÓN

GARANTIA

Las informaciones y recomendaciones colocadas en lo sucesivo en esta Hoja Técnica del Producto, están basadas en ensayos dirigidos o pedidos por alguien de Sherwin Williams Company. Tal información y recomendación colocada de aquí en adelante están sujetas a cambio y atañen al producto ofrecido al tiempo de la publicación. Consulte a su representante técnico de Sherwin Williams Chile para obtener información técnica actualizada del producto y su boletín de aplicación.

Sherwin Williams Chile garantiza que sus productos están libre de defectos de producción de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicados a ellos. La responsabilidad por productos que se demuestren defectuosos, de existir alguno, está limitada al reemplazo del producto defectuoso o a la devolución del valor del producto según determinará Sherwin Williams. NINGUNA OTRA GARANTIA DE CUAQUIER TIPO ES HECHA POR SHERWIN WILLIAMS, EXPRESADA O IMPLICADA, ESTABLECIDA POR LA LEY, POR OPERACIÓN DE LEYES U OTRO TIPO, INCLUYENDO NEGOCIABILIDAD Y AJUSTES PARA UN PROPOSITO PARTICULAR.