



DIVISION INDUSTRIA

ESMALTE EPOXY UNIVERSAL

Uso general
80447.0

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO																					
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																				
<p>ESMALTE EPOXY UNIVERSAL es un producto revolucionario. Epoxy acrílico de un solo componente precatalizado, base agua, que ofrece la adhesión, durabilidad y resistencia a las manchas y a la mayoría de los solventes de limpieza usualmente utilizados. Características de epoxys de dos componentes. Tiene bajo VOC (Compuestos Volátiles Orgánicos), olor suave, y puede ser aplicado en interiores sobre una amplia variedad de superficies imprimadas: metal, madera, hormigón, yeso y paneles de yeso.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Un solo componente - Bajos niveles de VOC - Bajo Olor - Base Agua - Secado rápido 	<p>Producto especialmente recomendado para la protección de :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Interior de áreas Institucionales • Hospitales y Colegios • Cocinas y Baños • Comedores de empresas • Sectores donde se requiera moderadas resistencias químicas y a la corrosión 																				
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO																					
<p>Acabado: Semibrillante Color: : Blanco (Base W) (Y colores disponibles a través de los sistemas de colores SW)</p> <p>Sólidos por peso: 51 ± 2 % Sólidos por volumen: 37 ± 2 % Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</p> <p>Espesor seco recomendado: 37,5 micrones Rendimiento teórico por litro: 9 m²</p> <p>VOC (Método EPA): 141 g/l</p> <p>Vida útil en stock: 36 meses</p> <p>Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p> <p>Presentación: Envase de 3,78 L</p>	<p>Tiempo de secado:</p> <table border="0"> <tr> <td></td> <td>25°C</td> </tr> <tr> <td>Manipulación</td> <td>1 hr</td> </tr> <tr> <td>Curado Final</td> <td>30 días</td> </tr> <tr> <td>Repintado mínimo</td> <td>8 hrs</td> </tr> </table> <p>Sistema Testeado : 1 mano IMPRIMACION UNIVERSAL 1 mano ESMALTE EPOXY UNIVERSAL</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th><u>Test</u></th> <th><u>Método</u></th> <th><u>Resultado</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>-Adherencia</td> <td>ASTM D3359</td> <td>5 B</td> </tr> <tr> <td>-Dureza Lápiz</td> <td>ASTM D3363</td> <td>2 B</td> </tr> <tr> <td>- Resist. al rallado</td> <td>ASTM D 2486</td> <td>500 - 600 Ciclos</td> </tr> </tbody> </table> <p>Resistencia química: Consultar al Depto Técnico de Sherwin Williams</p> <p>APROBACIONES</p> <p>-SENASA: Resolución 5128 – Expediente N° 001085 /2015</p> <p>Contacto Incidental con alimentos</p>		25°C	Manipulación	1 hr	Curado Final	30 días	Repintado mínimo	8 hrs	<u>Test</u>	<u>Método</u>	<u>Resultado</u>	-Adherencia	ASTM D3359	5 B	-Dureza Lápiz	ASTM D3363	2 B	- Resist. al rallado	ASTM D 2486	500 - 600 Ciclos
	25°C																				
Manipulación	1 hr																				
Curado Final	30 días																				
Repintado mínimo	8 hrs																				
<u>Test</u>	<u>Método</u>	<u>Resultado</u>																			
-Adherencia	ASTM D3359	5 B																			
-Dureza Lápiz	ASTM D3363	2 B																			
- Resist. al rallado	ASTM D 2486	500 - 600 Ciclos																			



DIVISION INDUSTRIA

ESMALTE EPOXY UNIVERSAL

Uso general
80447.0

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO

PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p>Recomendaciones generales para todas las superficies: las mismas deberán estar perfectamente limpias, secas y en buenas condiciones. Elimine todo el aceite, grasa, suciedad, óxido suelto y otros materiales para asegurar una buena adherencia.</p> <p>Hierro y acero: realizar una preparación mínima con herramienta manual (lija o cepillo de acero) . Aplicar UP-Imprimación Universal.</p> <p>Aluminio: Aplicar una mano de UP- Imprimación Universal.</p> <p>Galvanizado: Permita curar un mínimo de seis meses antes de la aplicación. El galvanizado oxidado requiere una limpieza manual / mecánica previo a su pintado. Aplicar una mano de UP-Imprimación universal dentro de las 24 hrs.</p> <p>Mampostería y Hormigón: Ambos deben curar al menos 6 meses para asegurar un adecuado curado antes de ser pintados. Tratar la superficie, si es necesario, con una solución de ácido muriático disuelto 1:1 con agua. Dejar actuar, enjuagar muy bien y dejar secar 24 hs. Rellene orificios y huecos con cemento o enduído plástico. Si utiliza enduído, aplique una mano de Loxon Acondicionador antes y otra después de aplicar el mismo.</p> <p>Paneles de Yeso: rellene grietas y agujeros con enduído / masilla plástica y lije hasta obtener una superficie lisa. Los compuestos para juntas deben estar curados y secos.</p> <p>Madera: Emparche los agujeros e imperfecciones con relleno para madera o masilla y lije hasta obtener una superficie suave. Aplique una mano de UP- Imprimación Universal antes de aplicar el acabado.</p>	<p>Temperatura ambiente: Mínima: 10°C Máxima: 40°C</p> <p>Humedad relativa ambiente: Mínima: 10 % Máxima: 85 %</p> <p>Temperatura de la superficie: Mínima: 10°C Máxima: 50°C Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación.</p> <p>Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado.</p> <p>Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.</p> <p>Utilizar:</p> <p>Pistola airless.</p> <p>Presión: 1800 - 2700 psi</p> <p>Manguera: 1/4" de diámetro interno</p> <p>Pico: 0,015" – 0,021"</p> <p>Filtro: Malla 60 mesh</p> <p>Dilución: no recomendada</p> <p>Pincel: Nylon / polyester .Dilución no recomendada.</p> <p>Rodillo: Usar solo de lana natural o sintética. Dilución no recomendada.</p> <p>Limpieza de equipos: limpie derrames y salpicaduras inmediatamente con detergente y agua tibia. Limpie sus manos y herramientas inmediatamente luego del uso con detergente y agua tibia.</p>	<p>Aplicación: La preparación de superficie se debe realizar de acuerdo a las indicaciones. Una vez completada la preparación de la superficie mezclar completamente la pintura con agitador de baja velocidad (o agitar perfectamente con espátula plana) antes de su uso. Evite agitación vigorosa. Asegúrese que no quede ningún pigmento en el fondo de la lata. Aplique la pintura con rodillo, pincel o spray airless . El rendimiento teórico es de 9 y 10 m² por litro por mano de acuerdo al espesor aplicado (Para lograr adecuada terminación y apariencia uniforme se recomienda aplicar 2 manos con pincel o 3 manos con rodillo luego de haber aplicado la Imprimación adecuada para cada superficie) Se deberá aguardar al menos 8 horas entre cada mano que se aplique. La aplicación del recubrimiento por encima del máximo o por debajo del mínimo de espesor recomendado podría afectar adversamente la performance del mismo</p> <p>Diluyente : Agua</p>