



**SHERWIN-WILLIAMS®**  
Mantenimiento Industrial

**SUMATERM 550 HS**  
Esmalte Aluminio Silicona 550°C  
86001

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS
<p>SUMATERM 550 HS, es un revestimiento de altos sólidos formulado con una resina de silicona modificada, monocomponente y de fácil aplicación. Se aplica en espesores de 30 -40 micrones de película seca, para la protección de equipos en ambientes industriales sujetos a temperaturas de hasta 550°C.</p> <p>No requiere un precurado, el curado de la pintura se lleva a cabo cuando el equipo entra en servicio.</p> <p>NO recomendado para servicios de inmersión, exposición a los solventes o ácidos y álcalis.</p>	<p>Recomendado para la protección de:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Chimeneas</li><li>• Hornos</li><li>• Estufas</li><li>• Secadores</li><li>• Extractores</li><li>• Ductos</li><li>• Calderas</li><li>• Superficies metálicas expuestas al calor</li></ul>
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO	
<p><b>Acabado:</b> Mate                      <b>Color:</b> Aluminio</p> <p><b>Sólidos por peso:</b>                      72 ± 2 %</p> <p><b>Sólidos por volumen:</b>                      52 ± 2 %</p> <p>Método ASTM D-2697, nota 4 (curado 7 días a temperatura ambiente)</p> <p><b>Espesor seco recomendado:</b> 30 - 40 micrones</p> <p><b>Rendimiento teórico p/ litro:</b> 17,33 m<sup>2</sup> a 30 micrones</p> <p><b>Peso Específico:</b> 1,35 ± 0,04 g/cm<sup>3</sup></p> <p><b>Resistencia a la temperatura:</b> 550 °C</p> <p>Exposiciones continuas a temperaturas más elevadas de lo recomendado podrán disminuir la vida útil del esquema, debido a un envejecimiento prematuro del film.</p> <p><b>Condiciones de almacenamiento:</b> Conservar la pintura en el envase cerrado, en un recinto ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p>	<p><b>Mecanismo de curado:</b> Evaporación de solventes y reacción química.</p> <p><b>El curado total de la pintura se alcanza cuando el equipo pintado, entra en servicio a temperaturas entre 180°C y 230°C. Es conveniente llegar a estas temperaturas lentamente.</b></p> <p><b>Secado:</b> Depende de la temperatura y humedad ambiente. Para 40 micrones de película seca a 25°C y 50% HRA</p> <p>Libre de polvo: 1 – 2 horas Libre de tacto: 4 – 6 horas Repintado: 12 horas</p> <p><b>Embalaje:</b> 3,6 litros</p>



**SHERWIN-WILLIAMS**  
*Mantenimiento Industrial*

## SUMATERM 550 HS

Esmalte Aluminio Silicona 550°C  
86001

### INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO

PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p>Sin excepción la superficie a pintar debe estar limpia y seca, libre de aceites, polvo, grasas y cualquier otro contaminante.</p> <p><b>Superficies nuevas:</b> Mínima preparación de superficie, limpieza con herramientas manuales SSPC – SP3 ó St3. Preparación recomendada, limpieza con chorro abrasivo hasta metal blanco Norma SSPC – SP5 o Patrón Visual Sa3 Norma SIS 05 5900 – 67. <b>Perfil de rugosidad:</b> 20 – 50 micrones</p> <p><b>Superficies con pintura vieja:</b> Si están firmes, limpiar de toda materia extraña. Las superficies suaves y con brillo deberán bruñirse y/o trapearse con solvente para asegurar una buena adherencia.</p>	<p><b>Temperatura de la superficie:</b> Mínima: 10°C Máxima: 50°C Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p> <p><b>Humedad Relativa Ambiente:</b> 85% máxima</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Pincel, rodillo, soplete convencional y airless.</p> <p><b>Pistola Airless:</b> <b>Presión:</b> 1800 a 2200 psi <b>Manguera:</b> 1/4" diámetro interno <b>Pico:</b> 0,015" – 0,017" <b>Filtro:</b> malla de 60 mesh <b>Dilución:</b> no es necesario</p> <p><b>Pistola Convencional:</b> <b>Pistola:</b> Binks 95 <b>Pico:</b> 95 <b>Boquilla:</b> 63PB <b>Presión de Atomización:</b> 50 psi <b>Presión de Alimentación:</b> 15 – 20 psi <b>Dilución:</b> si es necesario hasta 15 % en volumen</p> <p><b>Diluyente recomendado:</b> Diluyente N°905 <b>Limpieza de equipos:</b> Utilizar el diluyente recomendado.</p>	<p><b>Mezcla:</b> Agitar la pintura antes de usar, hasta lograr su completa homogeneización; si es posible por medio de un agitador mecánico. Asegurarse de que no queden sedimentos o pieles</p> <p>Filtrar por una malla de 60 mesh.</p> <p><b>Limpieza:</b> Limpiar los elementos de trabajo y posibles contaminantes de la superficie con Diluyente N°951</p>

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.  
This page will not be added after purchasing Win2PDF.