



SHERWIN-WILLIAMS®
Mantenimiento Industrial

SUMATANE 355

Esmalte Poliuretánico
 Comp.A : 85355
 Comp.B : 89355

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO																					
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																				
<p>SUMATANE 355 es un esmalte poliuretánico acrílico alifático bicomponente.</p> <p>Es un acabado que puede ser aplicado en espesores de 40 a 80 micrones ,sin presentar dificultad de cubritivo.</p> <p>Posee muy buena flexibilidad y dureza para resistir las condiciones de trabajo mas severas.</p>	<p>Aplicado sobre superficies pintadas con primers o fondos o intermediarios epoxi para:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estructuras • Exterior de tanques • Esferas de gas • Equipos. • Cañerías. 																				
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO																					
<p>Acabado: Brillante Color: Blanco y colores</p> <p>Sólidos por peso: 65 ± 3 %</p> <p>Sólidos por volumen: 55 ± 3 % <small>Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</small></p> <p>Espesor seco recomendado: 40 micrones</p> <p>Rendimiento teórico por litro: 13,7 m² a 40 micrones</p> <p>Peso específico: 1.21 ± 0,02 gr/cm³</p> <p>Resistencia a la temperatura: 90°C Continuo</p> <p>Vida útil de la mezcla: 5 horas a 25°C A mayores temperaturas se reduce la vida útil.</p> <p>Vida útil en stock: Componente A = 36 meses Componente B = 12 meses</p> <p>Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p>	<p>Proporción de mezcla: Conjuntos de :</p> <p>Componente A: 3,17 / 3,50 / 15,85 / 17,50 lts</p> <p>Componente B: 0,43 / 0,50 / 2,15 / 2,50 lts</p> <p>3,60 4 18 20 lts</p> <p>Tiempo de secado:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>16°C</th> <th>25 °C</th> <th>32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Manipulación</td> <td>11 hrs</td> <td>8 hrs</td> <td>5 hrs</td> </tr> <tr> <td>Curado Final</td> <td>9 Días</td> <td>7 Días</td> <td>5 Días</td> </tr> <tr> <td>Repintado mínimo</td> <td>36hrs</td> <td>24 hrs</td> <td>16 hrs</td> </tr> <tr> <td>Repintado máximo</td> <td>48 hrs</td> <td>48 hrs</td> <td>24 hrs</td> </tr> </tbody> </table> <p>Diluyente recomendado: Diluyente N°920</p> <p>Proporción de dilución: 10 % en volumen</p> <p>Los tiempos de secado están basados en condiciones normales de aplicación, temperatura, espesor de película y dilución. Cuando algunos de estos factores sufre algún cambio, se deben tomar medidas específicas.</p> <p>Cuando es necesario aplicar una segunda mano o bien aplicar la capa siguiente del esquema de pintado, observar los tiempos de secado indicado.</p> <p>Sobrepasado el límite máximo para aplicar la capa siguiente, es necesario efectuar un lijado superficial para conseguir una perfecta adherencia entre capas.</p>		16°C	25 °C	32°C	Manipulación	11 hrs	8 hrs	5 hrs	Curado Final	9 Días	7 Días	5 Días	Repintado mínimo	36hrs	24 hrs	16 hrs	Repintado máximo	48 hrs	48 hrs	24 hrs
	16°C	25 °C	32°C																		
Manipulación	11 hrs	8 hrs	5 hrs																		
Curado Final	9 Días	7 Días	5 Días																		
Repintado mínimo	36hrs	24 hrs	16 hrs																		
Repintado máximo	48 hrs	48 hrs	24 hrs																		



SHERWIN-WILLIAMS
Mantenimiento Industrial

SUMATANE 355

Esmalte Poliuretánico
 Comp.A : 85355
 Comp.B : 89355

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO

PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p>SUMATANE 355 se aplica sobre la imprimación o capa intermedia recomendada, en perfectas condiciones de secado y limpieza, y respetando los intervalos de repintado mínimo y máximo del producto a recubrir. Sobrepassando estos, es necesario lijar la superficie y trapear con solvente.</p>	<p>Temperatura ambiente: Mínima: 10°C Máxima: 40°C</p> <p>Humedad relativa ambiente: Mínima: 10 % Máxima: 85 %</p> <p>Temperatura de la superficie: Mínima: 5°C Máxima: 50°C Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p> <p>Temperatura del material: Mínima: 5°C Máxima: 35°C</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación. Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado. Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.</p> <p>Utilizar:</p> <p>Pistola airless. Presión: 1800 – 2000 psi Manguera: 1/4" de diámetro interno Pico: 0,015" – 0,019" Filtro: Malla 60 mesh Dilución: no es necesaria</p> <p>Pistola convencional: Pistola: Binks 95 Pico de fluido: 63P Boquilla de aire: 69PB Presión de atomización: 50 - 70 psi Presión de alimentación: 20 - 25 psi Dilución: 10 a 20 % en volumen</p> <p>Pincel: recomendado en retoques Rodillo: recomendado en retoques Limpieza de equipos: Usar Diluyente N°972</p>	<p>Mezcla: Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo. Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada. Para preparar cantidades inferiores a un galón, mezclar en la siguiente proporción: 7.37 A : 1B, en volumen.</p> <p>Aplicación: Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50 %, hasta obtener el espesor seco recomendado. Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello. No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.</p>

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.