



**SHERWIN-WILLIAMS®**  
**Mantenimiento Industrial**

**SUMASTIC 228**  
**Mastic Epoxy Autoimprimante**  
 Comp. : 80315  
 Comp. : 89315

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO																					
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																				
<p>SUMASTIC 228, es un esmalte epoxi modificado, de dos componentes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Provee adecuada adherencia sobre superficies preparadas por limpieza mecánica.</li> <li>• Es un primer universal, que puede ser aplicado sobre pinturas envejecidas, pero integras, excepto sobre caucho clorado o acrílicos monocomponentes.</li> </ul>	<p>Recomendado para la protección anticorrosiva de acero al carbono o acero galvanizado, envejecido u oxidado, tratados por medio de limpieza mecánica.</p> <p>Para trabajos de mantenimiento con pinturas en:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>♦ Estructuras ♦ Partes Externas de Tanques</li> <li>♦ Puentes ♦ Grúas ♦ Tuberías</li> <li>♦ Equipamientos e instalaciones en general, en ambientes de alta agresividad.</li> <li>♦ Puede ser utilizado en pisos industriales y de laboratorios.</li> <li>♦ Tanto en hormigón como en mampostería.</li> </ul> <p>Debe recibir una mano de terminación apropiada para cada ambiente en particular.  <i>No es recomendado para superficies sujetas a inmersión.</i></p>																				
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO																					
<p><b>Acabado:</b> Semibrillante      <b>Color:</b> Blanco y Colores</p> <p><b>Sólidos por peso:</b> 87 ± 2 %</p> <p><b>Sólidos por volumen:</b> 76 ± 2 %  <small>Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</small></p> <p><b>Espesor seco recomendado:</b> 120 micrones</p> <p><b>Rendimiento teórico p/ litro:</b> 6,3 m<sup>2</sup> a 120 micrones</p> <p><b>Peso específico:</b> 1,60 ± 0,05 gr/cm<sup>3</sup></p> <p><b>Resistencia a la temperatura:</b> 120°C Continuo  <i>A temperaturas mayores a 60°C puede existir alteración de color en algunos colores.</i></p> <p><b>Vida útil de la mezcla:</b> 5 horas a 25°C  A mayores temperaturas se reduce la vida útil.</p> <p><b>Vida útil en stock:</b> Componente A = 24 meses  Componente B = 12 meses</p> <p><b>Condiciones de almacenamiento:</b> Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura no mayor de 40°C.</p>	<p><b>Proporción de mezcla:</b> Conjunto de 2 galones  <b>Componente A:</b> 3,60 lt  <b>Componente B:</b> 3,60 lt</p> <p><b>Tiempo de secado:</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>16°C</th> <th>25°C</th> <th>32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Manipulación</td> <td>24 hrs</td> <td>12 hrs</td> <td>8 hrs</td> </tr> <tr> <td>Curado Final</td> <td>10 días</td> <td>7 días</td> <td>4 días</td> </tr> <tr> <td>Repintado mínimo</td> <td>24 hrs</td> <td>12 hrs</td> <td>6 hrs</td> </tr> <tr> <td>Repintado máximo</td> <td>72 hrs</td> <td>24 hrs</td> <td>12 hrs</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Diluyente recomendado:</b> Diluyente N°951  <i>Nota:</i> para aplicación con rodillo, y cuando la temperatura es muy alta, usar Diluyente N°930.</p> <p><b>Proporción de dilución:</b> 10 a 15 % en volumen  Los tiempos de secado están basados en condiciones normales de aplicación, temperatura, espesor de película y dilución. Cuando algunos de estos factores sufre algún cambio, se deben tomar medidas específicas.</p> <p>Cuando es necesario aplicar una segunda mano, o bien aplicar la capa siguiente del esquema de pintado, observar los tiempos de secado indicado.</p> <p><b>Resistencia a la intemperie:</b>  Como cualquier pintura epoxi, el SUMASTIC 228, sufre calcinación al ser expuesto a la radiación ultravioleta del sol.</p>		16°C	25°C	32°C	Manipulación	24 hrs	12 hrs	8 hrs	Curado Final	10 días	7 días	4 días	Repintado mínimo	24 hrs	12 hrs	6 hrs	Repintado máximo	72 hrs	24 hrs	12 hrs
	16°C	25°C	32°C																		
Manipulación	24 hrs	12 hrs	8 hrs																		
Curado Final	10 días	7 días	4 días																		
Repintado mínimo	24 hrs	12 hrs	6 hrs																		
Repintado máximo	72 hrs	24 hrs	12 hrs																		



**SHERWIN-WILLIAMS**  
*Mantenimiento Industrial*

**SUMASTIC 228**  
 Mastic Epoxy Autoimprimante  
 Comp. : 80315  
 Comp. : 89315

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p><b><u>Aceros con pintura vieja:</u></b>            Verificar que la pintura existente se encuentre buena, firmemente adherida al sustrato y libre de contaminantes. Lavar la superficie con agua a alta presión y/o con solución detergente, enjuagar con agua dulce y dejar secar.            Para remover grasas y aceites de la superficie utilizar una solución de SUMACLEAN WB o paños embebidos en solvente.</p> <p><b><u>Acero oxidado:</u></b>            Limpieza mecánica, Norma SSPC-SP3 o Patrón visual St3, Norma SIS 05 5900-67.            Chorro abrasivo metal casi blanco SSPC-SP10 o Patrón visual Sa 2½, Norma SIS 05 5900 - 67.            Chorro abrasivo Brush Off, SSPC - SP7.</p>	<p><b>Temperatura ambiente:</b>            Mínima: 10°C            Máxima: 40°C</p> <p><b>Humedad relativa ambiente:</b>            Mínima: 10 %            Máxima: 85 %</p> <p><b>Temperatura de la superficie:</b>            Mínima: 5°C            Máxima: 50°C            Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p> <p><b>Temperatura del material:</b>            Mínima: 5°C            Máxima: 35°C</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación. Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado. Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.</p> <p><b>Utilizar:</b>  <b>Pistola airless.</b>  <b>Presión:</b> 2400 psi  <b>Manguera:</b> 3/8" a 1/2" de diámetro interno  <b>Pico:</b> 0,015" - 0,017"  <b>Filtro:</b> Malla 60 mesh  <b>Dilución:</b> no necesaria  <b>Pistola convencional:</b>  <b>Pistola:</b> Binks 95  <b>Pico de fluido:</b> 68  <b>Boquilla de aire:</b> 68PB  <b>Presión de atomización:</b> 60 psi  <b>Presión de alimentación:</b> 10 - 20 psi  <b>Dilución:</b> 10 a 15 % en volumen</p> <p><b>Pincel:</b> recomendado  <b>Rodillo:</b> recomendado  <b>Limpieza de equipos:</b> Usar Diluyente N°951</p>	<p><b>Mezcla:</b> Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos.            Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo.            Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada.            Para preparar cantidades inferiores a un galón, mezclar en la siguiente proporción: 1A : 1B, en volumen.</p> <p><b>Aplicación:</b> Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50 %, hasta obtener el espesor seco recomendado.            Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello.            No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.</p>

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.  
This page will not be added after purchasing Win2PDF.