



SHERWIN-WILLIAMS
Mantenimiento Industrial

SUMADUR SP 530

Imprimación Epoxy Modificado

Comp. A: 80035

Comp. B: 89050

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO																					
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																				
<p>Esmalte epoxi modificado, bicomponente, de alta capacidad de anclaje para superficies galvanizadas y no ferrosas.</p>	<p>SUMADUR SP 530 es recomendado específicamente como imprimación de adherencia sobre acero galvanizado u otras superficies metálicas no ferrosas tales como aluminio, cobre, latón y acero inoxidable. Puede ser usado además sobre hierro fundido y acero inoxidable.</p> <p>Acepta ser recubierto por una amplia gama de productos, especialmente epóxicos y poliuretánicos bicomponentes.</p> <p>No está recomendado para aplicar sobre pinturas viejas, para servicios de inmersión o exposición directa sin el debido recubrimiento.</p>																				
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO																					
<p>Acabado: Mate Color: Colorado y Blanco</p> <p>Sólidos por peso: 42 ± 2 %</p> <p>Sólidos por volumen: 23 ± 2 %</p> <p>Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</p> <p>Espesor seco recomendado: 25 micrones</p> <p>Rendimiento teórico por litro: 9,2 m² a 25 micrones</p> <p>Peso específico: 1,127 ± 0,02 gr/cm³.</p> <p>Resistencia a la temperatura: 120°C Continuo 150°C Discontinuo</p> <p>Vida útil de la mezcla: 8 horas a 25°C A mayores temperaturas se reduce la vida útil.</p> <p>Vida útil en stock: Componente A = 36 meses Componente B = 6 meses</p> <p>Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p>	<p>Proporción de mezcla: Conjunto de 1 galón</p> <p>Componente A: 3,38 lt</p> <p>Componente B: 0,22 lt</p> <p>Tiempo de secado:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>16°C</th> <th>25°C</th> <th>32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Manipulación</td> <td>45 min.</td> <td>30 min.</td> <td>20 min.</td> </tr> <tr> <td>Curado Final</td> <td>72 hrs</td> <td>36 hrs</td> <td>24 hrs</td> </tr> <tr> <td>Repintado mínimo</td> <td>8 hrs</td> <td>6 hrs</td> <td>4 hrs</td> </tr> <tr> <td>Repintado máximo</td> <td>5 días</td> <td>4 días</td> <td>24 hrs</td> </tr> </tbody> </table> <p>Diluyente recomendado: Diluyente N°908</p> <p>Proporción de dilución: no necesaria</p> <p>Los tiempos de secado indicados están basados en las condiciones normales de aplicación, temperatura y espesor de película. Cuando alguno de estos factores se alteren, se deben adoptar medidas específicas. Recomendamos consultar al Dpto. Técnico de Sherwin Williams.</p>		16°C	25°C	32°C	Manipulación	45 min.	30 min.	20 min.	Curado Final	72 hrs	36 hrs	24 hrs	Repintado mínimo	8 hrs	6 hrs	4 hrs	Repintado máximo	5 días	4 días	24 hrs
	16°C	25°C	32°C																		
Manipulación	45 min.	30 min.	20 min.																		
Curado Final	72 hrs	36 hrs	24 hrs																		
Repintado mínimo	8 hrs	6 hrs	4 hrs																		
Repintado máximo	5 días	4 días	24 hrs																		



SHERWIN-WILLIAMS
Mantenimiento Industrial

SUMADUR SP 530

Imprimación Epoxy Modificado

Comp. A: 80035

Comp. B: 89050

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO

PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p>Metales no ferrosos y galvanizado electrolítico: Lavar la superficie con paños limpios embebidos en Diluyente N°10 o bien con solución detergente industrial. Efectuar un lijado superficial suave y lavar nuevamente con Diluyente N°10.</p> <p>Galvanizado en caliente: Por vía seca: chorro abrasivo liviano tipo brush-off, Norma SSPC – SP7. Por vía húmeda: lavado con solución PREPARADOR DE SUPERFICIES 903. Dejar actuar durante 10 minutos y enjuagar con abundante agua dulce. Una vez seco limpiar la superficie con paños limpios embebidos en Diluyente N°10.</p> <p>Otras Superficies: Poliéster reforzado con fibra de vidrio, eliminar totalmente ceras o siliconas desmoldantes mediante un lavado prolijo con Diluyente N°10. Lijar la superficie con lija fina.</p>	<p>Temperatura ambiente: Mínima: 10°C Máxima: 40°C</p> <p>Humedad relativa ambiente: Mínima: 10 % Máxima: 85 %</p> <p>Temperatura de la superficie: Mínima: 5°C Máxima: 50°C Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p> <p>Temperatura del material: Mínima: 5°C Máxima: 35°C</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación. Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado. Purgar la línea de aire para evitar la contaminación</p> <p>Utilizar:</p> <p>Pistola airless. Presión: 1800 - 2000 psi Manguera: 1/4" de diámetro interno Pico: 0,013" – 0,015" Filtro: 60 mesh Dilución: no es necesaria</p> <p>Pistola convencional: Pistola: Binks 95 Pico de fluido: 66 Boquilla de aire: 66PR Presión de atomización: 60 - 70 psi Presión de alimentación: 15 - 20 psi Dilución: 5 % en volumen</p> <p>Pincel: recomendado Rodillo: recomendado Limpeza de equipos: Usar Diluyente N°908</p>	<p>Mezcla: Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo. Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada. Para preparar cantidades inferiores a un galón mezclar en la siguiente proporción: 15,36A : 1B, en volumen.</p> <p>Aplicación: Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50%, hasta obtener el espesor seco recomendado. Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello. No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.</p>

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.