



INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO																					
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																				
<p>SUMADUR FC HS, es un acabado epoxi , de dos componentes curado con poliamida y de alto espesor de aplicación que contiene fosfato de zinc como pigmento anticorrosivo.</p> <p>Es un recubrimiento único , primer y acabado, para la protección de superficies arenadas / granalladas o con limpieza manual / mecánica.</p> <p>Apto también para superficies cementicias sobre SHER TILE CLEAR HS</p>	<p>Revestimientos de superficies arenadas / granalladas:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parte interna de cañerías de agua no potable - Válvulas - Hidrantes - Industria Naval - Estructuras inmersas en agua no potable. <p>Protección anticorrosiva de estructuras en general preparadas por limpieza mecánica que no sean expuestas a inmersión.</p>																				
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO																					
<p>Acabado: Semimate Color: Blanco y Colores</p> <p>Sólidos por peso: 88 ± 2 %</p> <p>Sólidos por volumen: 80 ± 2 %</p> <p>Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</p> <p>Espesor seco recomendado: 100 - 400 micrones</p> <p>Rendimiento teórico p/ litro: 8 m² a 100 micrones</p> <p>Peso específico: 1,64 ± 0,04 gr/cm³</p> <p>VOC (Metodo EPA 24): 196 g/l</p> <p>Resistencia a la temperatura: 120°C Continuo <i>A temperaturas mayores a 60°C puede existir alteración de color en algunos colores.</i></p> <p>Vida útil de la mezcla: 3 horas a 25°C A mayores temperaturas se reduce la vida útil.</p> <p>Vida útil en stock: Componente A = 24 meses Componente B = 24 meses</p> <p>Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura no mayor de 40°C.</p>	<p>Proporción de mezcla: Conjunto de :</p> <p>Componente A: 4 lt / 20 lt</p> <p>Componente B: 4 lt / 20 lt</p> <p>Tiempo de secado: (en 250 micrones eps)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>16°C</th> <th>25°C</th> <th>32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Manipulación</td> <td>4 hrs</td> <td>3hrs</td> <td>3 hrs</td> </tr> <tr> <td>Curado Final</td> <td>10 días</td> <td>7 días</td> <td>5 días</td> </tr> <tr> <td>Repintado mínimo</td> <td>4 hrs</td> <td>3 hrs</td> <td>2 hrs</td> </tr> <tr> <td>Repintado máximo</td> <td>36 hrs</td> <td>24 hrs</td> <td>16 hrs</td> </tr> </tbody> </table> <p>Diluyente recomendado: Diluyente Epoxi S <u>Nota:</u> para aplicación con rodillo, y cuando la temperatura es muy alta, usar Diluyente N° 930.</p> <p>Proporción de dilución: 10 % en volumen Los tiempos de secado están basados en condiciones normales de aplicación, temperatura, espesor de película y dilución. Cuando algunos de estos factores sufre algún cambio, se deben tomar medidas específicas. Cuando es necesario aplicar una segunda mano, o bien aplicar la capa siguiente del esquema de pintado, observar los tiempos de secado indicado.</p> <p>Resistencia a la intemperie: Como cualquier pintura epoxi, el SUMADUR FC HS, sufre calcinación al ser expuesto a la radiación ultravioleta del sol.</p>		16°C	25°C	32°C	Manipulación	4 hrs	3hrs	3 hrs	Curado Final	10 días	7 días	5 días	Repintado mínimo	4 hrs	3 hrs	2 hrs	Repintado máximo	36 hrs	24 hrs	16 hrs
	16°C	25°C	32°C																		
Manipulación	4 hrs	3hrs	3 hrs																		
Curado Final	10 días	7 días	5 días																		
Repintado mínimo	4 hrs	3 hrs	2 hrs																		
Repintado máximo	36 hrs	24 hrs	16 hrs																		



SHERWIN-WILLIAMS
Mantenimiento Industrial

SUMADUR FC HS

Epoxy Alto Espesor

Comp. A : 80324

Comp. B : 89324

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p>Verificar que la pintura existente se encuentre buena, firmemente adherida al sustrato y libre de contaminantes. Lavar la superficie con agua a alta presión y/o con solución detergente, enjuagar con agua dulce y dejar secar.</p> <p>Para remover grasas y aceites de la superficie utilizar una solución de SUMACLEAN WB o paños embebidos en solvente.</p> <p>Acero servicio inmersión: la preparación mínima de la superficie será arenado / granallado a metal blanco SSPC- SP5 perfil de rugosidad 50 / 75 micrones.</p> <p>Acero oxidado Grado C: Limpieza mecánica, Norma SSPC-SP3 o Patrón visual St3, Norma SIS 05 5900-67. Se recomienda SSPC – SP10 – Sa 2 1/2</p> <p>Concreto: aplicar sobre esta superficie preferentemente arenado / granallado . Sellar la superficie con SHER TILE CLEAR HS</p>	<p>Temperatura ambiente: Mínima: 10°C Máxima: 40°C</p> <p>Humedad relativa ambiente: Mínima: 10 % Máxima: 85 %</p> <p>Temperatura de la superficie: Mínima: 5°C Máxima: 50°C Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p> <p>Temperatura del material: Mínima: 5°C Máxima: 35°C</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación. Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado.</p> <p>Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.</p> <p>Utilizar: Pistola airless. Presión: 2400 psi Manguera: 1/4" de diámetro interno Pico: 0,015" – 0,019" Filtro: Malla 60 mesh Dilución: hasta 10% en volumen</p> <p>Pincel: recomendado Rodillo: recomendado Limpieza de equipos: Usar Diluyente Epoxi S</p>	<p>Mezcla: Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos.</p> <p>Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo.</p> <p>Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada.</p> <p>Para preparar cantidades inferiores a un galón, mezclar en la siguiente proporción: 1A : 1B, en volumen.</p> <p>Aplicación: Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50 %, hasta obtener el espesor seco recomendado.</p> <p>Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello.</p> <p>No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.</p>