



**SHERWIN-WILLIAMS**  
Mantenimiento Industrial

## SUMADUR FC HS

Epoxy Alto Espesor

Comp. A : 80324

Comp. B : 89324

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO																					
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																				
<p>SUMADUR FC HS, es un acabado epoxi , de dos componentes curado con poliamida y de alto espesor de aplicación que contiene fosfato de zinc como pigmento anticorrosivo.</p> <p>Es un recubrimiento único , primer y acabado, para la protección de superficies arenadas / granalladas o con limpieza manual / mecánica.</p> <p>Apto tambien para superficies cementicias sobre SHER TILE CLEAR HS</p>	<p>Revestimientos de superficies arenadas / granalladas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parte interna de cañerías de agua no potable</li> <li>- Válvulas</li> <li>- Hidrantes</li> <li>- Industria Naval</li> <li>- Estructuras inmersas en agua no potable.</li> </ul> <p>Protección anticorrosiva de estructuras en general preparadas por limpieza mecánica que no sean expuestas a inmersión.</p>																				
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO																					
<p><b>Acabado:</b> Semimate      <b>Color:</b> Blanco y Colores</p> <p><b>Sólidos por peso:</b>                      88 ± 2 %</p> <p><b>Sólidos por volumen:</b>                      80 ± 2 %</p> <p>Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</p> <p><b>Espesor seco recomendado:</b> 100 - 400 micrones</p> <p><b>Rendimiento teórico p/ litro:</b> 8 m<sup>2</sup> a 100 micrones</p> <p><b>Peso específico:</b> 1,64 ± 0,04 gr/cm<sup>3</sup></p> <p><b>VOC</b> (Metodo EPA 24): 196 g/l</p> <p><b>Resistencia a la temperatura:</b> 120°C Continuo <i>A temperaturas mayores a 60°C puede existir alteración de color en algunos colores.</i></p> <p><b>Vida útil de la mezcla:</b> 3 horas a 25°C A mayores temperaturas se reduce la vida útil.</p> <p><b>Vida útil en stock:</b> Componente A = 24 meses Componente B = 24 meses</p> <p><b>Condiciones de almacenamiento:</b> Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura no mayor de 40°C.</p>	<p><b>Proporción de mezcla:</b> Conjunto de :</p> <p><b>Componente A:</b> 4 lt / 20 lt</p> <p><b>Componente B:</b> 4 lt / 20 lt</p> <p><b>Tiempo de secado:</b> (en 250 micrones eps )</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>16°C</th> <th>25°C</th> <th>32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Manipulación</td> <td>4 hrs</td> <td>3hrs</td> <td>3 hrs</td> </tr> <tr> <td>Curado Final</td> <td>10 días</td> <td>7 días</td> <td>5 días</td> </tr> <tr> <td>Repintado mínimo</td> <td>4 hrs</td> <td>3 hrs</td> <td>2 hrs</td> </tr> <tr> <td>Repintado máximo</td> <td>36 hrs</td> <td>24 hrs</td> <td>16 hrs</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Diluyente recomendado:</b> Diluyente Epoxi S <u>Nota:</u> para aplicación con rodillo, y cuando la temperatura es muy alta, usar Diluyente N° 930.</p> <p><b>Proporción de dilución:</b> 10 % en volumen Los tiempos de secado están basados en condiciones normales de aplicación, temperatura, espesor de película y dilución. Cuando algunos de estos factores sufre algún cambio, se deben tomar medidas específicas. Cuando es necesario aplicar una segunda mano, o bien aplicar la capa siguiente del esquema de pintado, observar los tiempos de secado indicado.</p> <p><b>Resistencia a la intemperie:</b> Como cualquier pintura epoxi, el SUMADUR FC HS, sufre calcinación al ser expuesto a la radiación ultravioleta del sol.</p>		16°C	25°C	32°C	Manipulación	4 hrs	3hrs	3 hrs	Curado Final	10 días	7 días	5 días	Repintado mínimo	4 hrs	3 hrs	2 hrs	Repintado máximo	36 hrs	24 hrs	16 hrs
	16°C	25°C	32°C																		
Manipulación	4 hrs	3hrs	3 hrs																		
Curado Final	10 días	7 días	5 días																		
Repintado mínimo	4 hrs	3 hrs	2 hrs																		
Repintado máximo	36 hrs	24 hrs	16 hrs																		



**SHERWIN-WILLIAMS**  
Mantenimiento Industrial

## SUMADUR FC HS

Epoxy Alto Espesor

Comp. A : 80324

Comp. B : 89324

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p>Verificar que la pintura existente se encuentre buena, firmemente adherida al sustrato y libre de contaminantes. Lavar la superficie con agua a alta presión y/o con solución detergente, enjuagar con agua dulce y dejar secar.</p> <p>Para remover grasas y aceites de la superficie utilizar una solución de SUMACLEAN WB o paños embebidos en solvente.</p> <p><b>Acero servicio inmersión:</b> la preparación mínima de la superficie será arenado / granallado a metal blanco SSPC- SP5 perfil de rugosidad 50 / 75 micrones.</p> <p><b>Acero oxidado Grado C:</b> Limpieza mecánica, Norma SSPC-SP3 o Patrón visual St3, Norma SIS 05 5900-67. <b>Se recomienda</b> SSPC – SP10 – Sa 2 1/2</p> <p><b>Concreto:</b> aplicar sobre esta superficie preferentemente arenado / granallado . Sellar la superficie con SHER TILE CLEAR HS</p>	<p><b>Temperatura ambiente:</b> Mínima: 10°C Máxima: 40°C</p> <p><b>Humedad relativa ambiente:</b> Mínima: 10 % Máxima: 85 %</p> <p><b>Temperatura de la superficie:</b> Mínima: 5°C Máxima: 50°C Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p> <p><b>Temperatura del material:</b> Mínima: 5°C Máxima: 35°C</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación. Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado. Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.</p> <p><b>Utilizar:</b> <b>Pistola airless.</b> <b>Presión:</b> 2400 psi <b>Manguera:</b> 1/4" de diámetro interno <b>Pico:</b> 0,015" – 0,019" <b>Filtro:</b> Malla 60 mesh <b>Dilución:</b> hasta 10% en volumen</p> <p><b>Pincel:</b> recomendado <b>Rodillo:</b> recomendado <b>Limpieza de equipos:</b> Usar Diluyente Epoxi S</p>	<p><b>Mezcla:</b> Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo. Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada. Para preparar cantidades inferiores a un galón, mezclar en la siguiente proporción: 1A : 1B, en volumen.</p> <p><b>Aplicación:</b> Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50 %, hasta obtener el espesor seco recomendado. Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello. No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.</p>