



**SHERWIN-WILLIAMS®**  
Mantenimiento Industrial

## SUMADUR OXIDO DE HIERRO MICACEO HS

Epoxy Mano Intermedia

80130  
89130

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO																					
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																				
<p>SUMADUR OXIDO DE HIERRO MICACEO, es una pintura epoxi de alto espesor, curada con poliamida, low VOC.</p> <p>Es de secado rápido y de excelente aplicabilidad.</p> <p>Aumenta considerablemente la resistencia de los esquemas de pintura, particularmente la impermeabilidad.</p> <p>Puede ser aplicada sobre primers epóxicos o sobre zinc inorgánico.</p>	<p>Como mano intermedia o como acabado en el pintado de superficies metálicas preparadas por chorro abrasivo y pintadas con primers que va a ser expuestas en ambientes de alta agresividad como:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Fabricas de Papel y Celulosa.</li><li>• Plantas Siderúrgicas.</li><li>• Industrias Químicas y Petroquímicas.</li><li>• Otro tipo de industrias.</li></ul> <p>Puede recibir como terminación:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Esmaltes Epoxy de Alta resistencia.</li><li>• Poliuretanos Acrílicos Alifáticos.</li></ul> <p>Otros materiales bajo recomendación del Departamento Técnico de Sherwin Williams.</p>																				
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO																					
<p><b>Acabado:</b> Semibrillante      <b>Color:</b> Gris</p> <p><b>Sólidos por peso:</b> 88 ± 2 % <b>Sólidos por volumen:</b> 78 ± 2 % Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</p> <p><b>Espesor seco recomendado:</b> 100 a 200 micrones</p> <p><b>Rendimiento teórico p/ litro:</b> 5,2 m<sup>2</sup> a 150 micrones</p> <p><b>Peso específico:</b> 1,56 ± 0,05 gr/cm<sup>3</sup> <b>Resistencia a la temperatura:</b> 120°C Continuo 150°C Discontinuo</p> <p><b>Vida útil de la mezcla:</b> 4 horas a 25°C A mayores temperaturas se reduce la vida útil.</p> <p><b>Vida útil en stock:</b> Componente A = 24 meses Componente B = 24 meses</p> <p><b>Condiciones de almacenamiento:</b> Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura no mayor de 40°C.</p>	<p><b>Proporción de mezcla:</b> Conjunto de 2 galones <b>Componente A:</b> 3,60 lt <b>Componente B:</b> 3,60 lt</p> <p><b>Tiempo de secado:</b></p> <table><tr><td></td><td>16°C</td><td>25°C</td><td>32°C</td></tr><tr><td>Manipulación</td><td>24 hrs</td><td>16 hrs</td><td>10 hrs</td></tr><tr><td>Curado Final</td><td>10 días</td><td>7 días</td><td>5 días</td></tr><tr><td>Repintado mínimo</td><td>24 hrs</td><td>16 hrs</td><td>12 hrs</td></tr><tr><td>Repintado máximo</td><td>48 hrs</td><td>24 hrs</td><td>16 hrs</td></tr></table> <p><b>Diluyente recomendado:</b> Diluyente N°951 <b>Nota:</b> para aplicación con rodillo, y cuando la temperatura es muy alta, usar Diluyente N°930.</p> <p><b>Proporción de dilución:</b> 10 a 15 % en volumen</p> <p>Los tiempos de secado están basados en condiciones normales de aplicación, temperatura, espesor de película y dilución. Cuando algunos de estos factores sufre algún cambio, se deben tomar medidas específicas.</p> <p>Cuando es necesario aplicar una segunda mano, o bien aplicar la capa siguiente del esquema de pintado, observar los tiempos de secado indicado. Pasados estos, lijar o utilizar PREPARADOR DE SUPERFICIES N° 903.</p>		16°C	25°C	32°C	Manipulación	24 hrs	16 hrs	10 hrs	Curado Final	10 días	7 días	5 días	Repintado mínimo	24 hrs	16 hrs	12 hrs	Repintado máximo	48 hrs	24 hrs	16 hrs
	16°C	25°C	32°C																		
Manipulación	24 hrs	16 hrs	10 hrs																		
Curado Final	10 días	7 días	5 días																		
Repintado mínimo	24 hrs	16 hrs	12 hrs																		
Repintado máximo	48 hrs	24 hrs	16 hrs																		



**SHERWIN-WILLIAMS®**  
*Mantenimiento Industrial*

## SUMADUR OXIDO DE HIERRO MICACEO HS

Epoxy Mano Intermedia

80130  
89130

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p>Verificar que la pintura existente se encuentre buena, firmemente adherida al sustrato y libre de contaminantes. Lavar la superficie con agua a alta presión y/o con solución detergente, enjuagar con agua dulce y dejar secar.</p> <p>Para remover grasas u otros contaminantes de la superficie, recomendamos utilizar una solución de SUMACLEAN WB o trapos embebidos en DILUYENTE N° 951.</p> <p>Aplicar sobre el primer recomendado para el esquema.</p>	<p><b>Temperatura ambiente:</b> Mínima: 10°C Máxima: 40°C</p> <p><b>Humedad relativa ambiente:</b> Mínima: 10 % Máxima: 85 %</p> <p><b>Temperatura de la superficie:</b> Mínima: 5°C Máxima: 50°C Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p> <p><b>Temperatura del material:</b> Mínima: 5°C Máxima: 35°C</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación. Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado. Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.</p> <p><b>Utilizar:</b> <b>Pistola airless.</b> <b>Presión:</b> 2400 psi <b>Manguera:</b> 1/4" de diámetro interno <b>Pico:</b> 0,015" – 0,017" <b>Filtro:</b> Malla 3 <b>Dilución:</b> no necesaria <b>Pistola convencional:</b> <b>Pistola:</b> Binks 95 <b>Pico de fluido:</b> 68 <b>Boquilla de aire:</b> 68PB <b>Presión de atomización:</b> 60 psi <b>Presión de alimentación:</b> 10 - 20 psi <b>Dilución:</b> 10 a 15 % en volumen</p> <p><b>Pincel:</b> recomendado <b>Rodillo:</b> recomendado <b>Limpieza de equipos:</b> Usar Diluyente N°951</p>	<p><b>Mezcla:</b> Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo. Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada. Para preparar cantidades inferiores a un galón, mezclar en la siguiente proporción: 1A : 1B, en volumen.</p> <p><b>Aplicación:</b> Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50 %, hasta obtener el espesor seco recomendado. Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello. No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.</p>

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.  
This page will not be added after purchasing Win2PDF.