



**SHERWIN-WILLIAMS®**  
**Mantenimiento Industrial**

## SHER TILE ENAMEL HS

Terminación Epoxy Low VOC

Comp. A: 80015

Comp. B: 89060

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO																																					
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																																				
<p>Revestimiento epóxico bicomponente de última tecnología, desarrollado con una mínima cantidad de Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC), y un alto contenido de sólidos en volumen.</p> <p>Esta formulación logra reducir las concentraciones de solventes producidas por la evaporación del mismo durante su aplicación y secado, permitiendo ambientes de trabajo más saludables y de menor peligrosidad. Unido a este permanente compromiso ambiental, el producto ofrece un alto rendimiento por unidad de superficie y una extraordinaria durabilidad protectora.</p>	<p>Recomendado como recubrimiento de terminación para ser aplicado sobre imprimaciones compatibles, en capas de 75 a 150 micrones según la agresividad corrosiva del medio.</p> <p>SHER TILE, se usa con éxito en la protección de concreto y acero tanto para el pintado de obras nuevas como para el servicio de mantenimiento. Apto también para el pintado de pisos industriales por su alta resistencia al tránsito.</p> <p>Se recomienda para recubrir las siguientes imprimaciones:</p> <p>Apto para el servicio de inmersión en aguas y desechos industriales varios.(Consultar al Depto Técnico de Sherwin Williams)</p>																																				
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO																																					
<p><b>Acabado:</b> Semibrillante      <b>Color:</b> Blanco y Colores</p> <p><b>Sólidos por peso:</b> 88 ± 2 %</p> <p><b>Sólidos por volumen:</b> 78 ± 2 %</p> <p>Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</p> <p><b>Espesor seco recomendado:</b> 75 - 150 micrones</p> <p><b>Rendimiento teórico por litro:</b> 7,8 m<sup>2</sup> a 100 micrones</p> <p><b>Peso específico:</b> 1,60 ± 0,05 gr/cm<sup>3</sup></p> <p><b>Resistencia a la temperatura:</b> 120°C Continuo 150°C Discontinuo</p> <p><b>Vida útil de la mezcla:</b> 5 horas a 25°C A mayores temperaturas se reduce la vida útil.</p> <p><b>Vida útil en stock:</b> Componente A = 24 meses Componente B = 12 meses</p> <p><b>Condiciones de almacenamiento:</b> Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p>	<p><b>Proporción de mezcla:</b> Conjunto de 2 galones <b>Componente A:</b> 3,60 lt <b>Componente B:</b> 3,60 lt</p> <p><b>Tiempo de secado:</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>16°C</th> <th>25° C</th> <th>32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Al tacto</td> <td>30'</td> <td>15'</td> <td>10'</td> </tr> <tr> <td>Manipulación</td> <td>90'</td> <td>60'</td> <td>40'</td> </tr> <tr> <td>Curado Final</td> <td>10 días</td> <td>7 días</td> <td>5 días</td> </tr> <tr> <td>Repintado mínimo</td> <td>9 hrs</td> <td>7 hrs</td> <td>6 hrs</td> </tr> <tr> <td>Repintado máximo</td> <td>25 días</td> <td>20 días</td> <td>15 días</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Diluyente recomendado:</b> Diluyente N°951</p> <p><b>Proporción de dilución:</b> 5 a 15 % en volumen</p> <p><b>Intervalo entre capas</b> (alquídicos, poliuretánicos u otros):</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Mínimo</th> <th>Máximo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16°C</td> <td>9 hrs</td> <td>72 hrs</td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td>7hrs</td> <td>48 hrs</td> </tr> <tr> <td>32°C</td> <td>6 hrs</td> <td>24 hrs</td> </tr> </tbody> </table> <p>Los tiempos de secado están basados en condiciones normales de aplicación, temperatura, espesor de película y dilución. Cuando algunos de estos factores sufre algún cambio, se deben tomar medidas específicas.</p> <p>Cuando es necesario aplicar una segunda mano, o bien aplicar la capa siguiente del esquema de pintado, observar los tiempos de secado indicado.</p>		16°C	25° C	32°C	Al tacto	30'	15'	10'	Manipulación	90'	60'	40'	Curado Final	10 días	7 días	5 días	Repintado mínimo	9 hrs	7 hrs	6 hrs	Repintado máximo	25 días	20 días	15 días	Temperatura	Mínimo	Máximo	16°C	9 hrs	72 hrs	25°C	7hrs	48 hrs	32°C	6 hrs	24 hrs
	16°C	25° C	32°C																																		
Al tacto	30'	15'	10'																																		
Manipulación	90'	60'	40'																																		
Curado Final	10 días	7 días	5 días																																		
Repintado mínimo	9 hrs	7 hrs	6 hrs																																		
Repintado máximo	25 días	20 días	15 días																																		
Temperatura	Mínimo	Máximo																																			
16°C	9 hrs	72 hrs																																			
25°C	7hrs	48 hrs																																			
32°C	6 hrs	24 hrs																																			



**SHERWIN-WILLIAMS®**  
**Mantenimiento Industrial**

## SHER TILE ENAMEL HS

Terminación Epoxy Low VOC

Comp. A: 80015

Comp. B: 89060

### INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO

#### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

**Aceros:**

La superficie a recubrir deberá encontrarse perfectamente limpia y seca. De ser necesario efectuar su limpieza mediante paños limpios embebidos en diluyente, según Norma SSPC – SP1.

**Concreto:**

El concreto deberá estar completamente fraguado y seco, totalmente exento de aditivos de curado, residuos de hormigón y aditivos impermeabilizantes. Eliminar la lechada superficial de cemento, mediante chorro abrasivo seco o húmedo, o bien mediante limpieza ácida, con solución de ácido muriático al 10 %. Enjuagar con abundante agua dulce y dejar secar.

#### CONDICIONES DE APLICACION

**Temperatura ambiente:**

Mínima: 10°C

Máxima: 40°C

**Humedad relativa ambiente:**

Mínima: 10 %

Máxima: 85 %

**Temperatura de la superficie:**

Mínima: 10°C

Máxima: 50°C

Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.

**Temperatura del material:**

Mínima: 5°C

Máxima: 35°C

#### EQUIPOS PARA LA APLICACION

Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación.

Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado.

Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.

**Utilizar:**

**Pistola airless.**

**Presión:** 2100 - 2400 psi

**Manguera:** 1/4" de diámetro interno

**Pico:** 0,015" – 0,019"

**Filtro:** Malla 60 mesh

**Dilución:** no es necesaria

**Pistola convencional:**

**Pistola:** Binks 95

**Pico de fluido:** 66

**Boquilla de aire:** 69PB

**Presión de atomización:** 60 psi

**Presión de alimentación:** 25 psi

**Dilución:** 10 a 15 % en volumen

**Pincel:** Recomendado en retoques

**Rodillo:** Recomendado en retoques

**Limpieza de equipos:** Usar Diluyente N°951

#### INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION

**Mezcla:** Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos.

Lista la mezcla, filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo.

Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada.

Para preparar cantidades inferiores a un galón, mezclar en la siguiente proporción: 1A : 1B, en volumen.

**Aplicación:** Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50 %, hasta obtener el espesor seco recomendado.

Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello.

No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.  
This page will not be added after purchasing Win2PDF.