



**SHERWIN-WILLIAMS®**  
Mantenimiento Industrial

**SHERTANE 42**  
Esmalte Poliuretánico Alifático Brillante  
85342  
89355

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO																					
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																				
<p>SHERTANE 42 es un recubrimiento poliuretánico alifático, de secado rápido y alto brillo especialmente formulado con resinas y pigmentos de alta calidad, que lo hacen realmente apto para su uso en interior y exterior, sobre una gran gama de superficies metálicas.</p> <p>Apto para aplicar sobre:</p> <p>Imprimación WOW Beige Fondo Epoxy WOW Gris Sumadur 124 Polane 80 Primer Macropoxy 646 / Sumastic 228</p> <p>Con equipos convencionales y/o electrostáticos*. * Consultar Depto Técnico Sherwin Williams</p>	<p>Esmalte de terminación interior y exterior de uso general. Para el pintado de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Máquinas</li> <li>• Equipos</li> <li>• Bombas</li> <li>• Estructuras Metálicas</li> <li>• Tanques</li> <li>• Maquinaria Agrícola</li> <li>• Carrocerías</li> </ul>																				
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO																					
<p><b>Acabado:</b> Brillante      <b>Color:</b> Blanco y colores</p> <p><b>Sólidos por peso</b>                      56,7 ± 2%</p> <p><b>Sólidos por volumen:</b>              42 ± 2 % Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</p> <p><b>Espesor seco recomendado:</b> 40 micrones</p> <p><b>Rendimiento teórico por litro:</b> 10,5 m<sup>2</sup></p> <p><b>Peso específico:</b> 1.15 ± 0,02 gr/cm<sup>3</sup></p> <p><b>Resistencia a la temperatura:</b> 80°C Continuo</p> <p><b>Vida útil de la mezcla:</b> 3 horas a 25°C <b>A mayores temperaturas se reduce la vida útil.</b></p> <p><b>Vida útil en stock:</b> Componente A = 36 meses Componente B = 12 meses</p> <p><b>Condiciones de almacenamiento:</b> Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C</p> <p><b>Envases :</b> A : 3,60 , 4 y 20 lts / B : 0,43 , 2,15 lts</p>	<p><b>Proporción de mezcla:</b> <b>Componente A:</b> 3,60 / 4 lt <b>Componente B:</b> 0,432 lt</p> <p><b>Tiempo de secado:</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>16°C</th> <th>25°C</th> <th>32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Manipulación</td> <td>1 1/2 hrs</td> <td>1 hr</td> <td>45' min</td> </tr> <tr> <td>Curado Final</td> <td>9 Días</td> <td>7 Días</td> <td>5 Días</td> </tr> <tr> <td>Repintado mínimo</td> <td>36hrs</td> <td>24 hrs</td> <td>16 hrs</td> </tr> <tr> <td>Repintado máximo</td> <td>48 hrs</td> <td>48 hrs</td> <td>24 hrs</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Diluyente recomendado:</b> Diluyente N°920 / Polar <b>Proporción de dilución:</b> 10 % en volumen</p> <p>Los tiempos de secado están basados en condiciones normales de aplicación, temperatura, espesor de película y dilución. Cuando algunos de estos factores sufre algún cambio, se deben tomar medidas específicas.</p> <p>Cuando es necesario aplicar una segunda mano o bien aplicar la capa siguiente del esquema de pintado, observar los tiempos de secado indicado.</p> <p>Sobrepasado el límite máximo para aplicar la capa siguiente, es necesario efectuar un lijado superficial para conseguir una perfecta adherencia entre capas</p>		16°C	25°C	32°C	Manipulación	1 1/2 hrs	1 hr	45' min	Curado Final	9 Días	7 Días	5 Días	Repintado mínimo	36hrs	24 hrs	16 hrs	Repintado máximo	48 hrs	48 hrs	24 hrs
	16°C	25°C	32°C																		
Manipulación	1 1/2 hrs	1 hr	45' min																		
Curado Final	9 Días	7 Días	5 Días																		
Repintado mínimo	36hrs	24 hrs	16 hrs																		
Repintado máximo	48 hrs	48 hrs	24 hrs																		



**SHERWIN-WILLIAMS**  
Mantenimiento Industrial

## SHERTANE 42

Esmalte Poliuretánico Alifático Brillante  
85342  
89355

### INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO

#### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

##### **Hierro y Acero:**

Para una mayor durabilidad se recomienda preparar la superficie por medio de arenado grado comercial SSPC-SP6.

Para trabajos de orden general, es adecuada una limpieza por medio de herramientas manuales o mecánicas de acuerdo a la Norma SSPC-SP2 ó SSPC-SP3.

#### CONDICIONES DE APLICACION

##### **Temperatura de la superficie:**

Mínima: 10°C

Máxima: 37°C

Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.

##### **Humedad Relativa Ambiente:**

85 % máxima

#### EQUIPOS PARA LA APLICACION

Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación.

Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado.

Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.

##### **Utilizar:**

##### **Pistola airless.**

**Presión:** 1800 – 2000 psi

**Manguera:** 1/4" de diámetro interno

**Pico:** 0,015" – 0,019"

**Filtro:** Malla 60 mesh

**Dilución:** no es necesaria

##### **Pistola convencional:**

**Pistola:** Binks 95

**Pico de fluido:** 63P

**Boquilla de aire:** 69PB

**Presión de atomización:** 50 - 70 psi

**Presión de alimentación:** 20 - 25 psi

**Dilución:** 10 a 20 % en volumen

**Equipo Electroestático :** consultar Depto Técnico SWA

**Pincel:** recomendado en retoques

**Rodillo:** recomendado en retoques

**Limpieza de equipos:** Usar Diluyente N°920

#### INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION

**Mezcla:** Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos.

Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo.

Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada.

Para preparar cantidades inferiores a un galón, mezclar en la siguiente proporción: 8 A : 1B, en volumen.

**Aplicación:** Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50 %, hasta obtener el espesor seco recomendado.

Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello.

No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida

**Diluyente:** Disolvente 920

**Diluyente Polar** ( Para aplicación electrostática )

**Limpieza:** Limpiar los elementos de trabajo y posibles contaminantes de la superficie con Diluyente 920

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.  
This page will not be added after purchasing Win2PDF.