



PRIMER SHERTANE

Imprimación Poliuretánica WOW

85366

89956

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS
<p>PRIMER SHERTANE WOW es un producto elaborado a base de resinas modificadas e isocianato alifático , pigmentos inhibidores de la corrosión y aditivos especiales, que permiten lograr una excelente adhesión sobre el hierro y acero. Su contenido hace de este material un excelente antióxido.</p> <p>A estas propiedades hay que añadirle un secado rápido y un excelente mojado de la superficie.</p>	<p>Para la protección de toda superficie de hierro y acero, tanto para la exposición en interior como en exterior.</p> <p>Apta para la aplicación WOW (Fresco sobre fresco) Apto para aplicación electrostática.</p>
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO	
<p>Acabado: Mate</p> <p>Color: Marfil</p> <p>Sólidos por peso: 59 +/- 2%</p> <p>Sólidos por volumen: 45 +/- 2 %</p> <p>Espesor seco recomendado: 50 micrones</p> <p>Rendimiento teórico por litro: 9 m²</p> <p>Peso Específico: 1,19 ± 0,02 g/cm³</p> <p>Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura en el envase cerrado, en un recinto ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p> <p>Vida útil de la mezcla : 4 hs a 25°C</p>	<p>Mecanismo de curado: reacción de los componentes y evaporación de solventes</p> <p>Relación de Mezcla: 4 comp.. A 1 comp.. B</p> <p>Secado: Depende de la temperatura y humedad ambiente. Para 50 micrones de película seca a 25°C y 50% HRA Libre de polvo: 30 minutos Libre de tacto: 1 hora Repintado: 1 hora</p>



PRIMER SHERTANE

Imprimación Poliuretánica WOW

85366

89956

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p>Las superficies deben estar limpias, secas y en condiciones firmes. Remover todos los aceites, grasas, polvos, óxidos y otras materias extrañas para asegurar una buena adhesión.</p> <p>Hierro y Acero: Mínima preparación de superficie, limpieza con herramientas manuales SSPC-SP2.</p> <p>Superficies con pintura vieja: Si están firmes, limpiar toda materia extraña. Las superficies suaves y con brillo deberán bruñirse y/o trapearse con solvente para asegurar una buena adherencia.</p>	<p>Temperatura de la superficie: Mínima: 10°C Máxima: 37°C Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p> <p>Humedad Relativa Ambiente: 85 % máxima</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Pincel, rodillo, soplete convencional y airless</p> <p>Pistola Airless: Presión: 2000 psi Manguera: ¼" diámetro interno Pico: 0,015" Filtro: malla de 60 mesh Dilución: hasta 10 % en volumen</p> <p>Pistola Convencional: Pistola: Binks 95 Pico : 95 Boquilla: 63PB Presión de Atomización: 50 psi Presión de Alimentación: 15 – 20 psi Dilución: si es necesario hasta 10 % en volumen</p> <p>Limpieza de equipos: Utilizar Disolvente Poliuretánico</p>	<p>Mezcla: Agitar la pintura antes de usar hasta lograr su completa homogeneización; si es posible por medio de un agitador mecánico. Asegurarse de que no queden sedimentos o pieles.</p> <p>Filtrar por una malla de 100 mesh.</p> <p>Diluyente: Diluyente Poliuretánico – Disolvente Polar</p> <p>Limpieza: Limpiar los elementos de trabajo y posibles contaminantes de la superficie con Diluyente Poliuretánico</p>