



SHERWIN-WILLIAMS
Mantenimiento Industrial

POLANE 80 PRIMER
Antióxido Poliuretánico Cromato de Zn
Comp. A: 80167
Comp. B: 89167

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS
<p>POLANE 080 es un primer poliuretánico aromático de secado rápido . Tiene un excelente poder cubritivo y por estar formulado con pigmentos inhibidores, posee muy buena protección anticorrosiva.</p>	<p>Especialmente formulado para pintura sobre hierro y acero al carbono.</p>
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO	
<p>Acabado: Mate Color: Gris Sólidos por peso: 56 ± 2 % Sólidos por volumen: 43 ± 2 % Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</p> <p>Espesor seco recomendado: 60 micrones Rendimiento teórico por litro: 7.10 m² a 60 micrones Peso específico: 1,35 ± 0,04 gr/cm³ Resistencia a la temperatura: 90°C Continuo 120°C Discontinuo</p> <p>Vida útil de la mezcla: 2 horas a 25°C A mayores temperaturas se reduce la vida útil.</p> <p>Vida útil en stock: Componente A = 12 meses Componente B = 3 meses</p> <p>Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p>	<p>Proporción de mezcla: Conjunto de 1 galón Componente A: 2.88 lt Componente B: 0.72 lt</p> <p>Tiempo de secado: Al aire : Al tacto: 30 minutos Manoseo : 1 hora Lijado : 3 horas</p> <p>Diluyente recomendado: Diluyente Poliuretano S</p> <p>Proporción de dilución: 10 a 15 % en volumen Los tiempos de secado están basados en condiciones normales de aplicación, temperatura, espesor de película y dilución. Cuando algunos de estos factores sufre algún cambio, se deben tomar medidas específicas. Cuando es necesario aplicar una segunda mano o bien aplicar la capa siguiente del esquema de pintado, observar los tiempos de secado indicado. Sobrepasado el límite máximo para aplicar la capa siguiente, es necesario efectuar un lijado superficial para conseguir una perfecta adherencia entre capas.</p>



SHERWIN-WILLIAMS
Mantenimiento Industrial

POLANE 080 PRIMER
Antióxido Poliuretánico Cromato de Zinc
Comp. A: 80167
Comp. B: 89167

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO

PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p>La superficie a pintar deberá estar seca, exenta de polvo, aceites, grasas, etc.</p>	<p>Temperatura ambiente: Mínima: 10°C Máxima: 40°C</p> <p>Humedad relativa ambiente: Mínima: 10 % Máxima: 85 %</p> <p>Temperatura de la superficie: Mínima: 5°C Máxima: 50°C Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p> <p>Temperatura del material: Mínima: 5°C Máxima: 35°C</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación. Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado. Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.</p> <p>Utilizar:</p> <p>Pistola airless. Presión: 1800 - 2000 psi Manguera: 1/4" de diámetro interno Pico: 0,015" – 0,019" Filtro: Malla 60 mesh Dilución: no es necesaria</p> <p>Pistola convencional: Pistola: Binks 95 Pico de fluido: 63P Boquilla de aire: 69PB Presión de atomización: 50 - 70 psi Presión de alimentación: 20 - 25 psi Dilución: 10 a 20 % en volumen</p> <p>Pincel: recomendado en retoques Rodillo: recomendado en retoques Limpieza de equipos: Usar Diluyente Poliuretano S</p>	<p>Mezcla: Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. -Muy Importante- Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo. Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada. Para preparar cantidades inferiores a un galón, mezclar en la siguiente proporción: 4 A : 1B en volumen.</p> <p>Aplicación: Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50 %, hasta obtener el espesor seco recomendado. Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello. No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.</p>