



**SHERWIN-WILLIAMS®**  
**Mantenimiento Industrial**

## PHENICON HS

Esmalte Fenólico Modificado

**Comp. A: 80320**

**Comp.B: 89321**

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO																									
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																								
<p>Es un epoxi fenólico curado con amina, formulado con bajo tenor de compuestos orgánicos solubles (VOC) . Tiene excelente resistencia química</p>	<p>PHENICON HS, es un recubrimiento recomendado como revestimiento interno de tanques de acero, , tiene un excelente desempeño en contacto con productos químicos. Ideal para la protección de pisos y superficies expuestas a derrames y salpicaduras continuos de productos corrosivos.</p> <p>El esquema debe ser utilizado bajo recomendación específica del Departamento Técnico de SHERWIN WILLIAMS.</p> <p>Apto para inmersión en petróleo crudo y agua de formación hasta 70°C.</p>																								
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO																									
<p><b>Acabado:</b> Semibrillante</p> <p><b>Color:</b> Blanco y Gris</p> <p><b>Sólidos por peso:</b> 86 ± 2 %</p> <p><b>Sólidos por volumen:</b> 75 ± 2 %  Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</p> <p><b>Espesor seco recomendado:</b> 200 micrones</p> <p><b>VOC (Método EPA 124) :</b> 225 g/l</p> <p><b>Rendimiento teórico por litro:</b> 3.75m<sup>2</sup> a 200 mic.</p> <p><b>Peso específico:</b> 1,61 ± 0,05 gr/cm<sup>3</sup></p> <p><b>Resistencia al calor seco:</b> 120°C Continuo</p> <p><b>Vida útil de la mezcla:</b> 2 horas a 25°C  A mayores temperaturas se reduce la vida útil.</p> <p><b>Vida útil en stock:</b> Componente A = 36 meses  Componente B = 36 meses</p> <p><b>Condiciones de almacenamiento:</b> Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p>	<p><b>Proporción de mezcla:</b> Conjunto de 1 galón  <b>Componente A:</b> 2,88 lt  <b>Componente B:</b> 0,72 lt</p> <p><b>Tiempo de secado:</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>13°C</th> <th>25°C</th> <th>32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Libre de tacto:</td> <td>7 horas</td> <td>3 horas</td> <td>1 hora</td> </tr> <tr> <td>Curado final</td> <td>14 días</td> <td>10 días</td> <td>7 días</td> </tr> </tbody> </table> <p>Para las manos subsiguientes observar los intervalos de secado mínimo y máximo indicados.</p> <p><b>Intervalo entre Manos:</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Mínimo</th> <th>Máximo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>13°C</td> <td>48 horas</td> <td>30 días</td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td>18 horas</td> <td>30 días</td> </tr> <tr> <td>32°C</td> <td>4 horas</td> <td>30 día s</td> </tr> </tbody> </table> <p>Pasado el tiempo máximo, es necesario lijar la superficie</p> <p><b>Diluyente recomendado:</b> Diluyente 955</p> <p><b>Proporción de dilución:</b> La cantidad de diluyente puede variar, dependiendo de las condiciones ambientales durante la aplicación y del equipamiento utilizado</p>		13°C	25°C	32°C	Libre de tacto:	7 horas	3 horas	1 hora	Curado final	14 días	10 días	7 días	Temperatura	Mínimo	Máximo	13°C	48 horas	30 días	25°C	18 horas	30 días	32°C	4 horas	30 día s
	13°C	25°C	32°C																						
Libre de tacto:	7 horas	3 horas	1 hora																						
Curado final	14 días	10 días	7 días																						
Temperatura	Mínimo	Máximo																							
13°C	48 horas	30 días																							
25°C	18 horas	30 días																							
32°C	4 horas	30 día s																							



**SHERWIN-WILLIAMS®**  
**Mantenimiento Industrial**

## PHENICON HS

Esmalte Fenólico Modificado

**Comp. A: 80320**

**Comp.B: 89321**

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p>La superficie debe estar íntegra y en buenas condiciones. Es necesario la remoción completa de aceites, grasas, polvos, óxido suelto y materias extrañas, para asegurar una buena adherencia. Para remover los contaminantes de la superficie utilice una solución de SUMACLEAN WB.</p> <p><b>Acero al carbono nuevo:</b>            Chorro abrasivo a metal blanco según Norma SSPC SP-6 o patrón visual Sa 3 Norma SIS 05 5900.</p>	<p><b>Temperatura ambiente:</b>            Mínima: 10°C            Máxima: 40°C</p> <p><b>Humedad relativa ambiente:</b>            Mínima: 10 %            Máxima: 85 %</p> <p><b>Temperatura de la superficie:</b>            Mínima: 5°C            Máxima: 50°C            Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p> <p><b>Temperatura del material:</b>            Mínima: 5°C            Máxima: 35°C</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación. Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado. Purgar la línea de aire para evitar la contaminación</p> <p><b>Utilizar:</b>  <b>Pistola airless.</b>  <b>Presión:</b> 2100 - 2400 psi  <b>Manguera:</b> 1/4" de diámetro interno  <b>Pico:</b> 0,015" – 0,019"  <b>Filtro:</b> 60 mesh  <b>Dilución:</b> no recomendada</p> <p><b>Pincel:</b> recomendado sólo para retoques  <b>Rodillo:</b> No recomendado para el interior de tanques.  <b>Limpieza de equipos:</b> Usar Diluyente N°955</p>	<p><b>Mezcla:</b> Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos.            Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo. Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada. Para preparar cantidades inferiores a un galón, mezclar en la siguiente proporción: 4A : 1B, en volumen.</p> <p><b>Aplicación:</b> Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50%, hasta obtener el espesor seco recomendado.            Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello.            No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.</p>

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.  
This page will not be added after purchasing Win2PDF.