



METALEX
Látex para Galvanizados
9344

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS
<p>METALEX es un revestimiento acrílico de terminación satinada, diseñado para mantenimiento industrial. Es un producto diluible en agua, de fácil aplicación y especialmente recomendado para superficies de hierro galvanizado y aluminio. Está formulado con productos libres de plomo, cromo y solventes, lo que contribuye para el cuidado del medio ambiente y permite sustituir productos convencionales de mantenimiento industrial.</p>	<p>Para el revestimiento y la protección de:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Galvanizado • Aluminio • Concreto • Hierro - Acero (con primer) • Acabado para epoxi Zinc Rich <p>Secado rápido y mediana resistencia a ácidos y álcalis. Importante flexibilidad a lo largo del tiempo.</p>
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO	
<p>Acabado : Semimate</p> <p>Color : Blanco, Naranja Internacional. A pedido también colores especiales .</p> <p>Sólidos por peso: 55 ± 2 %</p> <p>Sólidos por volumen: 41 ± 2 %</p> <p>Espesor seco recomendado: 50 micrones</p> <p>Rendimiento teórico por litro: 8,2 m²</p> <p>Peso Específico: 1,30 ± 0,05 g/cm³</p> <p>Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura en el envase cerrado, en un recinto ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p>	<p>Mecanismo de curado: Evaporación/coalescencia</p> <p>Secado: Depende de la temperatura y humedad ambiente. Para 50 micrones de película seca a 25°C y 50% HRA</p> <p style="margin-left: 20px;">Libre de polvo: 30 minutos Libre de tacto: 1 hora Repintado: 4 horas</p> <p>Embalaje: 4 y 20 litros</p>



METALEX
Látex para Galvanizados
9344

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Hierro/Acero:

La superficie debe estar seca y en buenas condiciones. Remover el aceite, polvo, tierra, óxido suelto, pintura descascarada y otros contaminantes, para asegurar una buena adherencia.

Limpieza con herramientas mecánicas SSPC-SP3 y la aplicación de KEM KROMIC.

Aluminio:

Retirar todo el aceite, grasa, polvo, óxido y otros materiales extraños. Limpieza con solventes SSPC – SP1. No necesita Primer.

Metal Galvanizado:

El metal nuevo debe exponerse 6 meses a intemperie- . Limpieza con solventes SSPC – SP1.

Concreto:

Curar por lo menos 30 días. La superficie debe estar seca y en buenas condiciones. Remover el aceite, polvo, tierra, pintura descascarada y otros contaminantes, para asegurar una buena adherencia.

CONDICIONES DE APLICACION

Temperatura de la superficie:

Mínima: 10°C

Máxima: 40°C

Humedad Relativa Ambiente:

85% máxima

EQUIPOS PARA LA APLICACION

Equipo airless.

Pistola Airless:

Presión: 2500 psi

Manguera: 1/4" diámetro interno

Pico: 0,015" – 0,018

Filtro: malla de 60 mesh

Dilución: de acuerdo a la aplicación

Limpieza de equipos: Utilizar agua y detergente.

En el soplete airless, pasar solvente al finalizar, para no dejar agua dentro del equipo.

INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION

Mezcla: Agitar la pintura antes de usar hasta lograr su completa homogeneización; si es posible por medio de un agitador mecánico.

Asegurarse de que no queden sedimentos.

En todos los casos aplicar la primer mano diluída, en un 20 % en volumen, con agua. Las siguientes manos se deben aplicar sin diluir.

Evite pintar bajo los rayos del sol, ya que se perjudica la adherencia, por la excesiva velocidad de evaporación del agua.

Cuando deba lavar paredes pintadas hágalo sólo con detergente líquido y agua. Enjuagar bien y dejar secar antes de pintar.

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.