



SHERWIN-WILLIAMS®
Mantenimiento Industrial

MACROPOXY 646 FAST CURE

Mastic Epoxy Autoimprimante
Comp. A: 80132
Comp. B: 89132

| INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------------------|------|------|--------------|--------|-------|----------------------|--------------|--------|--------|--------|--|------|------|------|------------------|--------|-------|----------------------|------------------|---------|---------|---------|
| DESCRIPCION DE PRODUCTO | USOS RECOMENDADOS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>MACROPOXY 646 FAST CURE es un recubrimiento epoxy –poliamida de alto espesor , secado rápido, desarrollado para proteger acero al carbono y concreto en exposición industrial ideal para mantenimiento y como shop primer. Su alto contenido de sólidos por volumen asegura una protección adecuada en bordes, cantos y cordones de soldadura. Este producto puede ser aplicado sobre superficies de acero al carbono tratadas con limpieza mecánica.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Low VOC • Bajo olor • Resistencia química • Resistencia a la abrasión | <p>Para uso en superficies expuestas a los siguientes ambientes industriales:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Areas de fabricación • Fabricas de Papel y Celulosa • Exteriores de tanques • Plantas de tratamiento de agua • Refinerías • Industrias Químicas • Plataformas Off – Shore • Apto para servicio de inmersión en agua. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Acabado: Semibrillante Color: Gris y Colores Sólidos por peso: 84 ± 2 % Sólidos por volumen: 71 ± 2 % <small>Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</small> VOC (Metodo EPA 24): 243 g/l Espesor seco recomendado: 125 - 250 micrones Rendimiento teórico p/ litro: 5.7 m² a 125 micrones Peso específico: 1,52 ± 0,05 gr/cm³ Resistencia a la temperatura: 120°C Continuo 150°C Discontinuo Vida útil de la mezcla: 4 horas a 25°C A mayores temperaturas se reduce la vida útil.</p> <p>Vida útil en stock: Componente A = 12 meses Componente B = 12 meses</p> <p>Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura no mayor de 40°C.</p> | <p>Proporción de mezcla: Conjuntos de: Componente A: 3,60 lt / 4 lt / 18 lt / 20 lt Componente B: 3,60 lt / 4 lt / 18 lt / 20 lt Tiempo de secado:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>10°C</th> <th>25°C</th> <th>32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Manipulación</td> <td>24 hrs</td> <td>8 hrs</td> <td>4^{1/2} hrs</td> </tr> <tr> <td>Curado Final</td> <td>7 días</td> <td>7 días</td> <td>4 días</td> </tr> <tr> <td></td> <th>16°C</th> <th>25°C</th> <th>32°C</th> </tr> <tr> <td>Repintado mínimo</td> <td>24 hrs</td> <td>8 hrs</td> <td>4^{1/2} hrs</td> </tr> <tr> <td>Repintado máximo</td> <td>90 días</td> <td>90 días</td> <td>90 días</td> </tr> </tbody> </table> <p>Diluyente recomendado: Diluyente N°951</p> <p>Proporción de dilución: 10 % en volumen Los tiempos de secado están basados en condiciones normales de aplicación, temperatura, espesor de película y dilución. Cuando algunos de estos factores sufre algún cambio, se deben tomar medidas específicas. Cuando es necesario aplicar una segunda mano, o bien aplicar la capa siguiente del esquema de pintado, observar los tiempos de secado indicado.</p> | | 10°C | 25°C | 32°C | Manipulación | 24 hrs | 8 hrs | 4 ^{1/2} hrs | Curado Final | 7 días | 7 días | 4 días | | 16°C | 25°C | 32°C | Repintado mínimo | 24 hrs | 8 hrs | 4 ^{1/2} hrs | Repintado máximo | 90 días | 90 días | 90 días |
| | 10°C | 25°C | 32°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Manipulación | 24 hrs | 8 hrs | 4 ^{1/2} hrs | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Curado Final | 7 días | 7 días | 4 días | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 16°C | 25°C | 32°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Repintado mínimo | 24 hrs | 8 hrs | 4 ^{1/2} hrs | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Repintado máximo | 90 días | 90 días | 90 días | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



SHERWIN-WILLIAMS
Mantenimiento Industrial

MACROPOXY 646 FAST CURE

Mastic Epoxy Autoimprimante
Comp. A: 80132
Comp. B: 89132

| INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| PREPARACION DE LA SUPERFICIE | CONDICIONES DE APLICACION |
| <p>La superficie deberá estar íntegra y en condiciones perfectas. Es necesario la remoción completa de aceites, grasas y suciedad suelta para asegurar una adherencia satisfactoria.</p> <p>Para la remoción de grasitud de la superficie, usar una solución de SUMACLEAN WB al 5 o 10 % en agua dulce.</p> <p>La preparación de la superficie mínima será un chorro abrasivo a metal casi blanco SSPC-SP10 o patrón visual Sa 2 1/2, Norma SIS 05 5900 – 67.</p> | <p>Temperatura ambiente: Mínima: 10°C Máxima: 40°C</p> <p>Humedad relativa ambiente: Mínima: 10 % Máxima: 85 %</p> <p>Temperatura de la superficie: Mínima: 5°C Máxima: 50°C Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p> <p>Temperatura del material: Mínima: 5°C Máxima: 35°C</p> |
| EQUIPOS PARA LA APLICACION | INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION |
| <p>Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación. Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado. Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.</p> <p>Utilizar: Pistola airless. Presión: 2800 - 3000 psi Manguera: 1/4" de diámetro interno Pico: 0,017" – 0,023" Filtro: Malla 60 mesh Dilución: no necesaria Pistola convencional: Pistola: Binks 95 Pico de fluido: 68 Boquilla de aire: 68PB Presión de atomización: 60 psi Presión de alimentación: 10 - 20 psi Dilución: 10 a 15 % en volumen</p> <p>Pincel: recomendado Rodillo: recomendado Limpieza de equipos: Usar Diluyente N°951</p> | <p>Mezcla: Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos.</p> <p>Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo. Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada. Para preparar cantidades inferiores a un galón, mezclar en la siguiente proporción: 1A : 1B, en volumen.</p> <p>Aplicación: Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50 %, hasta obtener el espesor seco recomendado.</p> <p>Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello. No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.</p> |

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.