



**SHERWIN-WILLIAMS®**  
**Mantenimiento Industrial**

## IPONPLASTIC II 235

Epoxy Sin Solvente

Comp. A: 80235

Comp. B: 89235

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO																					
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																				
<p>IPONPLASTIC II 235 es un acabado epoxy sin solvente de muy alto espesor.</p> <p>Especialmente formulado para el revestimiento interno de cubas de vino, estanques de productos alimenticios y en general productos que no permitan la presencia de solventes.</p> <p>Despues de curado resulta un material inodoro, insípido y totalmente atóxico.</p> <p>Tiene aprobación del I.N.V para inmersión en vino.</p>	<p>IPONPLASTIC II 235 es recomendado para la protección de cubas, canaletas de hierro o de concreto que esten sometidos permanentemente a la acción de jugos de uva, caldos o vinos.</p> <p>Es apto tambien para el revestimiento interno de recipientes que contengan solventes alifáticos.</p> <p>Apto para contener líquidos levemente alcalinos y acidos. Consultar al Depto Técnico de SW Argentina .</p>																				
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO																					
<p><b>Acabado:</b> Brillante                      <b>Color:</b> Crema</p> <p><b>Sólidos por peso:</b> 98 ± 2 %</p> <p><b>Sólidos por volumen:</b> 98 ± 2 %</p> <p>Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</p> <p><b>Espesor seco recomendado:</b> 300 - 500 micrones</p> <p><b>Rendimiento teórico por litro:</b> 3.27 m<sup>2</sup> en 300 micrones.</p> <p><b>Peso específico:</b> 1,11 ± 0,03 gr/cm<sup>3</sup></p> <p><b>Resistencia a la temperatura:</b> 120°C Continuo 150°C Discontinuo</p> <p><b>Vida útil de la mezcla:</b> 1 hora a 20°C A mayores temperaturas se reduce la vida útil.</p> <p><b>Vida útil en stock:</b> Componente A = 24 meses Componente B = 12meses</p> <p><b>Condiciones de almacenamiento:</b> Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p>	<p><b>Proporción de mezcla:</b> Conjunto de 1 galón <b>Componente A:</b> 2.57 lt. <b>Componente B:</b> 1.03 lt.</p> <p><b>Tiempo de secado:</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>16°C</th> <th>25 °C</th> <th>32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Manipulación</td> <td>24 hrs</td> <td>24 hrs</td> <td>16 hrs</td> </tr> <tr> <td>Curado Final</td> <td>10 días</td> <td>7 días</td> <td>5 días</td> </tr> <tr> <td>Repintado mínimo</td> <td>24 hrs</td> <td>18 hrs</td> <td>8 hrs</td> </tr> <tr> <td>Repintado máximo</td> <td>24 hrs</td> <td>24 hrs</td> <td>16 hrs</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Diluyente recomendado:</b> Diluyente N°915</p> <p>Los tiempos de secado están basados en condiciones normales de aplicación, temperatura, espesor de película y dilución. Cuando algunos de estos factores sufre algún cambio, se deben tomar medidas específicas.</p> <p>Cuando es necesario aplicar una segunda mano o bien aplicar la capa siguiente del esquema de pintado, observar los tiempos de secado indicado.</p> <p>Si se sobrepasan los tiempos de repintado es necesario lijar la superficie para obtener adherencia satisfactoria entre manos.</p>		16°C	25 °C	32°C	Manipulación	24 hrs	24 hrs	16 hrs	Curado Final	10 días	7 días	5 días	Repintado mínimo	24 hrs	18 hrs	8 hrs	Repintado máximo	24 hrs	24 hrs	16 hrs
	16°C	25 °C	32°C																		
Manipulación	24 hrs	24 hrs	16 hrs																		
Curado Final	10 días	7 días	5 días																		
Repintado mínimo	24 hrs	18 hrs	8 hrs																		
Repintado máximo	24 hrs	24 hrs	16 hrs																		



**SHERWIN-WILLIAMS**  
**Mantenimiento Industrial**

## IPONPLASTIC II 235

Epoxy Sin Solvente

Comp. A: 80235

Comp. B: 89235

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p>La superficie deberá estar en perfectas condiciones. Es necesario eliminar totalmente aceite, polvo, grasa y materias extrañas para asegurar una adherencia satisfactoria.</p> <p>Para remover aceites y grasas de la superficie usar una solución de SUMACLEAN WB .</p> <p><b>Hierro:</b>            Chorro abrasivo a metal Blanco-Norma SSPC-SP 5.            Patrón visual Sa 3 de Norma SIS 05 5900-67            Perfil de rugosidad: 50 a 75 micrones.</p> <p><b>Concreto:</b>            Aplicar sobre concreto perfectamente seco tratado con lavado ácido para eliminar alcalinidad residual.</p>	<p><b>Temperatura ambiente:</b>            Mínima: 10°C            Máxima: 40°C</p> <p><b>Humedad relativa ambiente:</b>            Mínima: 20 %            Máxima: 80 %</p> <p><b>Temperatura de la superficie:</b>            Mínima: 10°C            Máxima: 50°C            Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación. Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado. Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.</p> <p><b>Utilizar:</b>  <b>Pistola airless.</b>  <b>Presión:</b> 3500psi  <b>Manguera:</b> 1/4" a 3/8" de diámetro interno  <b>Pico:</b> 0,019" – 0,026"  <b>Filtro:</b> Malla 60 mesh  <b>Dilución:</b> 10 a 15 % en volumen</p> <p><b>Pincel:</b> utilizar pincel de 75 a 100 mm de largo para superficies grandes y de 25 a 38 mm para cordones de soldaduras y otras superficies pequeñas.  <b>Rodillo:</b> Usar solo de lana natural o sintética.  <b>Limpieza de equipos:</b> Usar Diluyente N°951.</p>	<p><b>Mezcla:</b> Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos.</p> <p>Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh, antes de cargar el equipo. Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada. Para preparar cantidades inferiores a un galón, mezclar en la siguiente proporción: 2.50 A : 1 B, en volumen.</p> <p>Aguardar 15 minutos antes de la aplicación.</p> <p><b>Aplicación:</b> Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50 %, hasta obtener el espesor seco recomendado.</p> <p>Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello. No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.</p>

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.  
This page will not be added after purchasing Win2PDF.