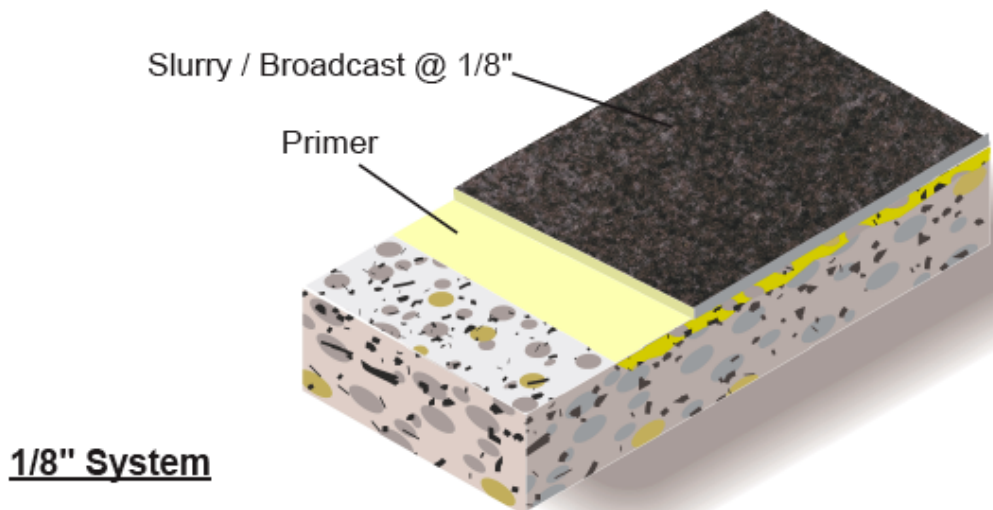


General Polymers

High Performance Flooring

FasTop[®] MVT Moisture Control System

El Sistema FasTop MVT de General Polymers es un sistema de bajo olor y autonivelante para ser aplicado sobre hormigón para el control de las emisiones de vapor. FasTop MVT puede ser aplicado mediante llana o squeegee dentado, rastrillo dosificador o rastrillo. Está diseñado para dar una superficie de acabado sobre el hormigón antes de la aplicación de un sistema final impermeable.



VENTAJAS

- * Rapido curado y desarrollo de dureza
- * Bajo Olor, Base agua.
- * Baja temperatura de curado
- * Excelente resistencia a la compresión
- * Insensible a la humedad.
- * Resistente a las emisiones de humedad

Usos

- * Soluciona las emisiones de vapor.
- * Capa Base para sistemas de revestimiento impermeables.
- * Repara y nivela hormigón deteriorado

Limitaciones

- * No aplicar sobre superficies mojadas (Agua visible)
- * Se debe aplicar primer cuando se instale un sistema delgado o un sistema del tipo slurry sobre FasTop MVT.
- * La superficie debe ser limpiada y preparada adecuadamente antes de la instalación.
- * Líquido congelable, mantener a T° ambiente (25°C).

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Color	Gris
Tiempo de Curado, 25°C	
Repintado	2 horas
Tráfico Personas	2-4 horas
Dureza Shore D ASTM D2240	75
Resistencia a Tensión ASTM D638	550-600 psi (38-42 Kg/cm ²)
Resistencia a Compresión ASTM C579	6.000 psi (417 Kg/cm ²)
Resistencia a Flexión ASTM C 580	3.700 psi (257 Kg/cm ²)
Resistencia al Impacto MIL-D-3134, sec.4.7.3	Resiste 16 Lbs-pie sin ruptura, delaminación o astillamiento

ASTM C = Sistemas de Mortero

ASTM D = Sólo Resinas

INSTALACIÓN

La siguiente información debe usarse como guía para la instalación de sistemas FasTop MVT sistema para el Control de Humedad. Contacte el Departamento de Asistencia Técnica de S-W General Polymers para asistencia previa a la aplicación.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE - GENERAL

Los sistemas General Polymers pueden ser aplicados a diversos sustratos, si el sustrato es adecuadamente preparado. La preparación de superficies salvo el concreto dependerá del tipo de sustrato, tal como madera, bloque de hormigón, teja de cantera, etc. En caso de preguntas respecto a un sustrato o condición específica, sírvase contactar al Departamento de Asistencia Técnica de SW-General Polymers antes de iniciar el proyecto. Refiérase a Preparación de Superficie (Formulario G-1).

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE - CONCRETO

Las superficies de concreto deben ser tratadas con chorro abrasivo para remover todos los contaminantes superficiales y lechadas. El concreto preparado debe tener un perfil de superficie mínimo igual a CSP 5. Contacte al Departamento Técnico si grasa o aceite está presente sobre el sustrato. No use quemado con ácido.

TEMPERATURA

A través de todo el proceso de aplicación, la temperatura del sustrato debe ser al menos 10°C. La temperatura del sustrato debe estar al menos 3° sobre el punto de rocío. Las aplicaciones sobre sustratos de concreto deben ser realizadas mientras la temperatura está descendiendo para disminuir la emisión de gases. El 3477 Primer/Sellador Emulsionado en Agua debe ser utilizado antes de la aplicación de FasTop MVT para prevenir desgasificación a través de coatings o slurry. El material no debe ser aplicado, en lo posible, a luz solar directa.

Información de Aplicación - VENTA SOLO EN KITS

Material	Relación de Mezcla	Cubrimiento Teórico por capa	Empaque
Primer (Requerido cuando una terminación de tipo coatings o slurry se instalará sobre FasTop MVT) 3477	2:1	28 m ² /Gal.	Kit 3 Galones
Autonivelante 4050 5030C	1 Kit	4,0 a 4,5 m ² /Kit@3,2 mm 16 Kg/Unid 4050C	Gal. lleno y medio llenar Saco 16 Kg
Sembrado Estandar 5310-7		2,0 Kg/m ²	Sacos de 20 Kg

Los materiales serán aplicados mediante barredora de goma y/o rodillo en conformidad con el procedimiento de instalación recomendado por el fabricante.

Sistema FasTop MVT Noticia Importante

El sistema para el control de las emisiones de vapor de agua FasTop MVT puede ser aplicado con cualquier sistema de pisos General Polymers. Cuando el sistema de pisos es un sistema de coatings delgado o un slurry del tipo Trafficote®, un primer debe ser aplicado sobre el hormigón antes de de aplicación del fasTop MVT. Esto ayudará a prevenir la desgasificación natural de la losa. Utilice el primer 3477 Primer/Sealer Epoxy Water Emulsion con un rendimiento de 28 m²/gal 1 o 2 horas antes de instalar el FasTop MVT. **NO UTILICE PRIMERS DE ALTOS SÓLIDOS YA QUE ELLOS PODRÁN SELLAR EL HORMIGÓN.**

MEZCLA Y APLICACIÓN NO PREMEZCLE 4050 PARTE B

1. Añadir 4050A(resina) al 4050B(endurecedor) y mezcle a baja velocidad mediante un taladro o mezclador de morteros.
2. Agregue 5030 de arido mientras se están mezclando los materiales hasta que no queden grumos en la mezcla. Inmediatamente coloque el material mezclado sobre el sustrato y dosifíquelo mediante un rastrillo, esparcidor manual o llana de 1/2" x 1/2". Utilice rodillo de tipo "loop" o de puntas para ayudar a la nivelación, si fuese necesario. Deje que el material autonivele(2 a 5 minutos)

NOTA: A temperaturas del sustrato menores a 10°C, la aplicación puede verse afectada.

3. Sembrar Dry silica Sand 20-40 hasta saturar. Agregar 2,5 Kg/m².
4. Deje que el material cure al menos por 2 horas.
5. Barra el exceso de arena con una escoba de cerdas rígidas, antes de la aplicación del sistema de pisos definitivo.
6. Aplicar sistema G.P. especificado.

Notas Técnicas

Mezclado: El correcto mezclado del FasTop MVT es crítico para una aplicación exitosa. El área de mezcla debe estar lo mas cercana posible al área de aplicación. Abrir cada galón de componente A. El material debe tener una apariencia lactea homogénea. Es común que tenga pequeñas gotas aceitosas o que se encuentre una película aceitosa en la superficie pero no debe haber separación del líquido. Cuando el material blanco no este claramente visible, una separación de este puede haber ocurrido. NO intente utilizar este material. La emulsion probablemente se ha roto y el material curara demasiado rápido no permitiendo una instalación exitosa. No mezcle parcialmente el kit. Utilice un taladro grande de velocidad variable con una hoja mezcladora fabricada por Wall Board, producto N°PWR Blade 81-001 que se encuentra en algunas tiendas de SW con el #1604651. Otras hojas mezcladoras no mezclaran el material tan rápidamente. Después de añadir las partes A y B dentro de la tineta, mezcle por aproximadamente 30 segundos. Mientras mezcla vaya añadiendo el Arido FasTop MVT 5030 tan rápido como el taladro pueda mezclar este. Pare de mezclar tan pronto todo el Arido esté mezclado. El mezclado en excesivo afectará el flujo y trabajabilidad del material. Lugar de instalación: Coloque todo el material fuera de la tineta tan rápido como le sea posible inmediatamente arroje toda la mezcla sobre el piso en forma de fajas. Esparza el material utilizando una llana dentada de 1/2" x 1/2". El FasTop MVT fluirá y cerrara los surcos dejados por la llana dentada en aproximadamente 10 segundos y continuará nivelando.

Debido a variaciones ambientales el FasTop MVT podría no nivelar tan bien como se desea. Para prevenir esta situación, el contratista puede reducir la carga de Arido de 0,5 a 1,5 Kg por kit. La máxima cantidad a remover son 1,5 Kgs, lo cual es alrededor del 8,5% del Arido total. La reducción de Arido disminuirá el rendimiento del kit. 1/4 de galón contiene aproximadamente 1,5 kgs de Arido.

Rodillo: La nivelación del material se puede ayudar utilizando un rodillo de textura o de tipo loop, este rodillo ayudará a eliminar las marcas y ondas dejadas por la llana. La utilización del rodillo se debe hacer inmediatamente después de esparcido el material y NUNCA después de 10 minutos.

Siembra al voleo: Una vez que el material nivelado siembre el voleo hasta saturar con Dry Silica Sand 20-40 o una de mayor tamaño. El sembrado debe realizarse 10 minutos antes de que la superficie comience a formar una película dura.

Planificar la duración de su operación es crítica con materiales de curado rápido. A 21°grados centígrados la instalación de un batch con otro no debería exceder 10 minutos ya que la unión podría hacerse visible después de curado. Si aplica el FasTop MVT muy delgado podría causar pérdida de fluidez o nivelación.

Este sistema está diseñado para ser instalado de 100 a 125 mils de espesor (2,5 a 3 mm)

LIMPIEZA

Limpie el equipo de mezclado y aplicación inmediatamente después de usarlos. Use Tolueno o R10033D. Observe todas las precauciones sanitarias y respecto a incendio cuando manipule o almacene solventes.

SEGURIDAD

Las MSDS (Hojas Técnicas de Materiales) deben ser leídas y entendidas por el personal responsable de la supervisión e instalación de los materiales General Polymers. En particular, PPI (Índice de Protección Personal), información que debe ser consultada para ayudar a asegurar manipulación sin riesgo. Todas las pautas federales, estatales, locales y particulares aplicables respecto a seguridad de planta deben ser seguidas durante la manipulación, instalación y curado de estos materiales.

La disposición segura y adecuada de los materiales excedentes debe ser hecha de acuerdo con los códigos federales, estatales y locales aplicables.

ALMACENAMIENTO DEL MATERIAL

Almacene los materiales en ambientes de temperatura controlada (10°C - 32°C) y fuera de la luz solar directa.

Mantenga las resinas, endurecedores y solventes separados unos de otros y lejos de fuentes de inflamación. Un año de vida útil se espera para productos almacenados entre 10°C-32°C.

MANTENCIÓN

La inspección ocasional del material instalado y reparaciones puntuales pueden prolongar la vida del sistema. Para información específica, contacte al Departamento de Servicio Técnico de General Polymers.

EMBARQUE

Para información específica relativa a despachos, contacte a su Representante local de Sherwin Williams.

GARANTÍA

La venta de los productos General Polymers, una División de The Sherwin-Williams Company está regida por los Términos y Condiciones de Venta Standard de General Polymers. General Polymers no tiene conocimiento o control con respecto al uso que el comprador hace del producto tampoco sobre la calidad del hormigón o sustrato en el cual ellos son aplicados.

General Polymers no asume responsabilidad por alguna pérdida o daño resultante del manejo o uso de los productos por el comprador. General Polymers hace la siguiente GARANTÍA LIMITADA de que sus productos han sido suministrados libres de defectos de fabricación, y conforme a las normas de fabricación de General Polymers. Los datos técnicos suministrados por General Polymers son verdaderos y precisos de acuerdo con lo mejor de nuestro conocimiento; sin embargo, no implica una garantía de precisión dada o implícita. Esta Garantía Limitada no se aplicará en caso de instalación inapropiada, construcción del sustrato inadecuada, daño más allá del alcance y protección de los productos, exposición de los productos a solventes y/o concentraciones mayores de ácidos que aquellas para las cuales los productos son diseñados y pérdida de adherencia debido a presión hidrostática, presión de vapor, acción capilar o humedad dentro, bajo o adyacente a la superficie del hormigón.

LA RESPONSABILIDAD DE GENERAL POLYMERS NO EXCEDERÁ EL REEMPLAZO O LA DEVOLUCION DEL PRECIO DE COMPRA POR LOS PRODUCTOS QUE PUEDA VENDER, QUE PUEDA PROBAR SER DEFECTUOSOS BAJO USO Y SERVICIO NORMAL DENTRO DE UN AÑO DESDE LA FECHA DE VENTA Y AQUELLOS QUE MEDIANTE INSPECCION DE GENERAL POLYMERS SE DESCUBRAN DEFECTUOSOS. BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA G.P. SERA RESPONSABLE POR DAÑO INCIDENTAL O CONSECUENCIAL, INCLUYENDO, PERO NO LIMITADO A LA PERDIDA DE MATERIAL O BENEFICIOS DEL COMPRADOR, AUMENTO DE LOS GASTOS DE OPERACIÓN, LESION CORPORAL, PERDIDA DEL USO DE PROPIEDAD, O TIEMPOS DE ESPERA. G.P. NO HACE GARANTIAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZACION O IDONEIDAD PARA UN OBJETIVO PARTICULAR. EL COMPRADOR EXPRESAMENTE RENUNCIA A CUALQUIER DEMANDA POR DAÑO ADICIONAL



"Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. Sherwin Williams podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descritos. Consulte siempre a su representante SW por la última información."