

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO																										
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																									
EURONAVY ES-301 es un excelente epoxy anticorrosivo libre de solventes apto para uso en interior y exterior de tanques o estructuras metálicas marginalmente preparados. Se puede aplicar sobre superficies húmedas y también con pintura existente firmemente adherida. Puede ser utilizado como primer, intermediario o terminación. Buena Resistencia química (Ver tabla adjunta)	Recomendado para la protección interior / exterior de: Tanques de lastre Tanques de Fuel Oil / Crudo / Agua de formación Plataformas Off - shore FPSO (Floating Production Storage Off -loading) Puentes metálicos Estructuras en general Cañerías																									
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO																										
<p>Acabado: Semibrillante</p> <p>Color: Gris, Blanco.</p> <p>Sólidos por peso: 100 %</p> <p>Sólidos por volumen: 100 % Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</p> <p>Espesor seco recomendado: 125 micrones</p> <p>VOC (Método EPA 124): Producto Libre de Solventes</p> <p>Rendimiento teórico por litro: 8m² / lt a125 mic.</p> <p>Peso específico: 1,31 ± 0,05 gr/cm³</p> <p>Resistencia al calor seco: 120 °C Continuo</p> <p>Vida útil en stock: Componente A = 12 meses Componente B = 12 meses</p> <p>Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p> <p>Proporción de mezcla: Conjunto de 20 lts Componente A: 15 lt Componente B: 5 lt</p> <p>Tiempos de secado / repintado:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>5°C</th> <th>15°C</th> <th>25°C</th> <th>30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pot life</td> <td>8hs</td> <td>90'</td> <td>4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Libre de tacto:</td> <td>3 ds</td> <td>24hs</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Repint. Min.</td> <td>3ds</td> <td>16hs</td> <td>16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Repint. Máx.</td> <td>16ds</td> <td>7ds</td> <td>7</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(Consultar por endurecedor para temperaturas menores)</p>		5°C	15°C	25°C	30°C	Pot life	8hs	90'	4		Libre de tacto:	3 ds	24hs	1		Repint. Min.	3ds	16hs	16		Repint. Máx.	16ds	7ds	7		<p>Adhesión ASTM D 4541 : Sup.húmeda: 120 kg / cm² Sup. Seca : 240 kg / cm² Luego 1000 hs Niebla Salina: 110 kg / cm² s/ Sa 21/2 Luego 720 hs Niebla Salina: 100 kg / cm² s/ WJ2L Luego 4320 hs Condensación: 75 kg / cm² s/ WJ2M</p> <p>Adhesión ASTM D 3359 : Rating 5 B</p> <p>Humedad ASTM D 2247 : sin defectos</p> <p>Resistencia Abrasión ASTM D 4060 : (1000 ciclos / 1 kg) 6 x 10⁻⁵ g/ciclos</p> <p>Resistencia Barcol ASTM D 2583 : 28</p> <p>Coefficiente Expansión Térmica 15 x 10⁻⁶ / °C</p> <p>Elongación ISO/ R 527 : 3%</p> <p>Impacto Directo ASTM D 2794: 30 Kg .cm</p> <p>Despegue Catódico MIL P24647 : Sin Defectos (90 días ,pasa)</p> <p>Flexibilidad ASTM D 522 : sin defectos</p> <p>Inmersión en agua / agua con sal ASTM D 870 : 4000 hs sin defecto en ambas</p> <p>Prohesion ASTM G85 : 2000 hs (Sin defectos)</p> <p>Resistencia Condensación ASTM D 4585 : 2000 hs (Sin defectos)</p> <p>Absorción ASTM D 570 : 0,30 %</p> <p>Niebla Salina ASTM B 117 : 2000 hs Sin defectos</p>
	5°C	15°C	25°C	30°C																						
Pot life	8hs	90'	4																							
Libre de tacto:	3 ds	24hs	1																							
Repint. Min.	3ds	16hs	16																							
Repint. Máx.	16ds	7ds	7																							

EURONAVY ES 301

Surface & Humidity Tolerant Solvent Free Coating

Comp. A: 81301

Comp.B: 89301

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO

PREPARACIÓN SUPERFICIAL

La superficie debe estar íntegra y en buenas condiciones. Es necesario la remoción completa de aceites, grasas, polvos, óxido suelto y materias extrañas, para asegurar una buena adherencia.

EURONAVY ES 301 es tolerante al hidroarenado, al UHP water jetting, o a las superficies mecánicamente preparadas según:

Chorro abrasivo: SA 2(ISO 8501)
UHP water Jetting : WJ2M (SSPC SP12-VIS 4/NACE N°5 / N°7)
Limpieza Mecánica: St 3 (ISO 8501)

Ventajas Adicionales:

Independientemente del tipo de preparación superficial, EURONAVY ES 301 permite una superficie hidro lavada antes de su aplicación. Entonces, la contaminación con sales se reduce drásticamente. Por lo tanto, admite su aplicación sobre superficies con flush-rust equivalentes al grado M según la descripción en la SSPC VIS 4 / NACE N° 7.

Repintado sobre pintura antigua:

EURONAVY ES 301 permite ser aplicado sobre superficies con pintura envejecida. Igualmente recomendamos efectuar pequeños test de adherencia antes de su aplicación para verificar la adherencia de la pintura antigua. Todo material suelto deberá ser eliminado. Eliminar toda grasa, suciedad y polvo antes de proceder con la aplicación. De existir alguna duda, contacte a nuestro Depto de Asistencia Técnica.

CONDICIONES DE APLICACION

Temperatura ambiente:

Mínima: 10°C

Máxima: 40°C

Temperatura de la superficie:

Mínima: 10°C

Máxima: 50°C

Temperatura del material:

Mínima: 10°C

Máxima: 50°C

Humedad relativa :

0 – 100 %

(Sin restricciones de punto de rocío)

SISTEMAS RECOMENDADOS

Servicios Inmersión:

1 mano de 5 mils (125 micrones eps)

1 mano de 5 mils (125 micrones eps)

Servicio Atmosférico :

1 mano 6 mils (150 micrones eps)

Servicio Atmosférico (con terminación Poliuretánica)

1 mano 6 mils (150 micrones eps)

1 mano Sumatane 355 3 mils (75 micrones eps)

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA A TEMP.AMB.	EQUIPOS PARA LA APLICACION
<p>Agua potable Agua destilada Agua común Agua salada (mar) Hidrocarburos alifáticos. Soda Cáustica 50% Sulfato de Cobre Petróleo crudo / Alto contenido de sulfuros Ciclohexano Diesel Fuel oil Glicerina Nafta aviación N-Heptano N-Hexano Nafta Naftalina (Sólido) Octano Olefinas Parafina Clorada Penteno Pentano Hidróxido de Potasio 50% Nitrato de Potasio 10 % Hidróxido Sodio Solvente stoddard. (Consulte al Depto de Asistencia Técnica de SWA)</p>	<p>Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación. Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado. Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.</p> <p>Utilizar: Equipo airless. Presión: 60: 1 (Graco X60DH2) o similar Manguera: 1/4" de diámetro interno Pico: 0,019" – 0,021" Filtro: Malla 30 Dilución: no es necesaria</p> <p>Pincel: utilizar pincel de 75 a 100 mm de largo para superficies grandes y de 25 a 38 mm para cordones de soldaduras y otras superficies pequeñas. Rodillo: Usar solo de lana natural o sintética. Limpieza de equipos: Usar Diluyente N°301</p>
INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACIÓN I
<p>Mezcla: Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo. Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada.</p> <p>Aplicación: Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50 %, hasta obtener el espesor seco recomendado. Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello. No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.</p>	<p>Cuando se trabaja con EURONAVY ES 301 en espacios confinados será provista una buena ventilación. La deshumidificación no es necesaria ya que es un producto moisture-tolerant y puede ser aplicado sobre superficies húmedas, con humedad relativa ambiente de 100 % o con superficies con punto de rocío inapropiados para otros recubrimientos.</p>



EURONAVY ES 301

Surface & Humidity Tolerant Solvent Free Coating

EURONAVY ES 301

Surface & Humidity Tolerant Solvent Free Coating

Comp. A: 81301

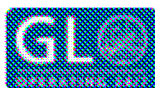
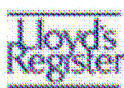
Comp.B: 89301

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO

APROBACIONES

IMO PSPC TYPE APPROVED
BY ABS LLOYDS REGISTER AND GERMANISCHER LLOYDS
Type approved as compliant with IMO MSC.215(82) for ballast tank coating with a target useful life of **15 years**

NAVSEA/US NAVY MIL-PRF 23236C APPROVED
As type VII coating (no solvent added) for the following classes:
Class 7 (Seawater ballast tanks for high durability – 20 years service life)
Class 15 b (Use over wet surfaces prepared to bare metal)
Class 17 (Bilges)



SEGURIDAD

Referir a la Hoja de Seguridad antes de usar este material.
Las informaciones técnicas están sujetas a cambios sin previo aviso. Contacte a su representante o Distribuidor Autorizado de Sherwin Williams por información técnica adicional.

GARANTIA

Sherwin Williams garantiza que sus productos están libres de defectos de acuerdo a los procedimientos de control de calidad aplicados.
La responsabilidad por productos defectuosos, si los hubiera, está limitada al reemplazo del material defectuoso o a la devolución del importe pagado por el mismo. NINGUNA OTRA GARANTIA DE CLASE ALGUNA SERA OTORGADA POR SHERWIN WILLIAMS, EXPRESA, IMPLICITA O ESTATUTARIA, POR COMERCIALIZACION O IDONEIDAD PARA UN OBJETIVO PARTICULAR.

LIMITE DE RESPONSABILIDAD

Las informaciones y recomendaciones publicadas en esta Hoja Técnica, están basadas en ensayos / tests realizados por Sherwin Williams. Dicha información está sujeta a cambios o modificaciones y pertenecen al producto ofrecido en el momento de esta publicación. Consulte a su representante de Sherwin Williams para obtener la más reciente Hoja Técnica.

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.