



SHERWIN-WILLIAMS®
Mantenimiento Industrial

EPOXIDE HS
 Epoxy Water Tanks
 Comp. A : 80227
 Comp. B : 89227

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO																					
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																				
<p>EPOXIDE HS es un acabado epoxy-poliamida formulado con bajo tenor de compuestos orgánicos volátiles (Low VOC) apta para el pintado interno de tanques de agua potable. Funciona como primer y acabado. Tambien puede ser utilizado como revestimiento interno. Cumple con la Norma AWWA D 102-97. Tiene excelente resistencia química y a la corrosión.</p>	<p>Recomendado para la protección anticorrosiva de acero al carbono arenado o granallado :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Como revestimiento interno de tanques de agua potable o no . • Como revestimiento interno de tanques de agua salada. • Aceptable para el uso con sistemas de protección catódica • Puede ser aplicado sobre concreto sellado con barniz sellador epoxy. • Certificado NSF 61. 																				
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO																					
<p>Acabado: Semibrillante Color: Blanco y Azul Sólidos por peso: 85 ± 2 % Sólidos por volumen: 70 ± 2 % <small>Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</small></p> <p>Espesor seco recomendado: 100 a 200 micrones</p> <p>Rendimiento teórico p/ litro: 7 m² a 100 micrones</p> <p>VOC (Método EPA 124) : 236 g/l</p> <p>Pe: 1,57 +/- 0.04 gr/cm³</p> <p>Resistencia a la temperatura: 120°C Continuo <i>A temperaturas mayores a 60°C puede existir alteración de color en algunos colores.</i></p> <p>Vida útil de la mezcla: 8 horas a 25°C <i>A mayores temperaturas se reduce la vida útil.</i></p> <p>Vida útil en stock: Componente A = 24 meses Componente B = 24 meses</p> <p>Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura no mayor de 40°C.</p>	<p>Proporción de mezcla: Conjunto de 1 galón. Componente A: 2.88 lt Componente B: 0.72 lt</p> <p>Tiempo de secado:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>10°C</th> <th>25°C</th> <th>32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Manipulación</td> <td>8 hrs</td> <td>4 hrs</td> <td>2 hrs</td> </tr> <tr> <td>Curado Final</td> <td>14 días</td> <td>7 días</td> <td>7 días</td> </tr> <tr> <td>Repintado mínimo</td> <td>36 hrs</td> <td>16 hrs</td> <td>12 hrs</td> </tr> <tr> <td>Repintado máximo</td> <td>30 días</td> <td>30 días</td> <td>30 días</td> </tr> </tbody> </table> <p>Diluyente recomendado: Diluyente N°951</p> <p>Proporción de dilución: 10 a 15 % en volumen Los tiempos de secado están basados en condiciones normales de aplicación, temperatura, espesor de película y dilución. Cuando algunos de estos factores sufre algún cambio, se deben tomar medidas específicas. Cuando es necesario aplicar una segunda mano, o bien aplicar la capa siguiente del esquema de pintado, observar los tiempos de secado indicado.</p> <p>Resistencia a la intemperie: Como cualquier pintura epoxy, el EPOXIDE HS, sufre calcinación al ser expuesto a la radiación ultravioleta del sol.</p>		10°C	25°C	32°C	Manipulación	8 hrs	4 hrs	2 hrs	Curado Final	14 días	7 días	7 días	Repintado mínimo	36 hrs	16 hrs	12 hrs	Repintado máximo	30 días	30 días	30 días
	10°C	25°C	32°C																		
Manipulación	8 hrs	4 hrs	2 hrs																		
Curado Final	14 días	7 días	7 días																		
Repintado mínimo	36 hrs	16 hrs	12 hrs																		
Repintado máximo	30 días	30 días	30 días																		



SHERWIN-WILLIAMS
Mantenimiento Industrial

EPOXIDE HS

Epoxy Water Tanks
 Comp. A : 80227
 Comp. B : 89227

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p>Lavar la superficie con agua a alta presión y/o con solución detergente, enjuagar con agua dulce y dejar secar.</p> <p>Para remover grasas y aceites de la superficie utilizar una solución de SUMACLEAN WB o paños embebidos en solvente.</p> <p>Acero: Chorro abrasivo metal blanco SSPC-SP 5 o Patrón visual Sa 3, Norma SIS 05 5900 – 67. Perfil de rugosidad 50 a 75 micrones</p>	<p>Temperatura ambiente: Mínima: 10°C Máxima: 40°C</p> <p>Humedad relativa ambiente: Mínima: 10 % Máxima: 85 %</p> <p>Temperatura de la superficie: Mínima: 5°C Máxima: 50°C Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p> <p>Temperatura del material: Mínima: 5°C Máxima: 35°C</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación. Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado. Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.</p> <p>Utilizar: Pistola airless. Presión: 2400 –2800 psi Manguera: 1/4" de diámetro interno Pico: 0,012" – 0,015" Filtro: Malla 60 mesh Dilución: no necesaria Pistola convencional: Pistola: Binks 95 Pico de fluido: 68 Boquilla de aire: 68PB Presión de atomización: 60 psi Presión de alimentación: 10 - 20 psi Dilución: 10 a 15 % en volumen</p> <p>Pincel: recomendado Rodillo: recomendado (No para interior de tanques) Limpieza de equipos: Usar Diluyente N°951</p>	<p>Mezcla: Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo. Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada. Para preparar cantidades inferiores a un galón, mezclar en la siguiente proporción: 4A : 1B, en volumen.</p> <p>Aplicación: Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50 %, hasta obtener el espesor seco recomendado. Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello. No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.</p>

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.