



DURAPLATE ES 301

Epoxy sin solventes tolerante a la humedad

		Comp A	Comp B
Versión L (Invierno)	Blanco	81330.0	89330.0
	Gris	81340.0	
Versión K (Verano)	Blanco	81331.0	89331.0
	Gris	81341.0	

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO																																																	
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																																																
DURAPLATE ES 301 K/L es un excelente epoxy anticorrosivo libre de solventes apto para uso en interior y exterior de tanques o estructuras metálicas marginalmente preparados. Se puede aplicar sobre superficies húmedas y también con pintura existente firmemente adherida. Puede ser utilizado como primer, intermediario o terminación. Buena resistencia química. (Ver tabla adjunta)	Recomendado para la protección interior / exterior de: Tanques de lastre Tanques de Fuel Oil / Crudo / Agua de formación Plataformas Off - shore FPSO (Floating Production Storage Off -loading) Puentes metálicos Estructuras en general Cañerías																																																
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO																																																	
<p>Acabado: Semibrillante</p> <p>Color: Blanco/Gris</p> <p>Sólidos por peso: 100 % Sólidos por volumen: 100 % Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</p> <p>Espesor seco recomendado: 125 micrones</p> <p>VOC (Método EPA 124): Producto Libre de Solventes</p> <p>Rendimiento teórico por litro: 8 m²/lt a 125 mic.</p> <p>Peso específico: 1,31 ± 0,05 gr/cm³</p> <p>Resistencia al calor seco: 120 °C Continuo</p> <p>Vida útil en stock: Componente A = 12 meses Componente B = 12 meses</p> <p>Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p> <p>Proporción de mezcla: Conjunto de 3,6 lts Componente A: 2,760 lts Componente B: 0,840 lts</p> <p>Tiempo de secado a 100 micrones:</p> <table border="1"> <tr> <td>Versión K</td> <td>15°C</td> <td>25°C</td> <td>40°C</td> </tr> <tr> <td>Pot Life</td> <td>8 hs</td> <td>3 hs</td> <td>30 min</td> </tr> <tr> <td>Libre al tacto</td> <td>24 hs</td> <td>14 hs</td> <td>5 hs</td> </tr> <tr> <td>Versión L</td> <td>10°C</td> <td>25°C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Pot Life</td> <td>4 hs</td> <td>45 min</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Libre al tacto</td> <td>48 hs</td> <td>10 hs</td> <td></td> </tr> </table>	Versión K	15°C	25°C	40°C	Pot Life	8 hs	3 hs	30 min	Libre al tacto	24 hs	14 hs	5 hs	Versión L	10°C	25°C		Pot Life	4 hs	45 min		Libre al tacto	48 hs	10 hs		<p>Intervalo entre manos:</p> <table border="1"> <tr> <td>Versión K</td> <td>15°C</td> <td>25°C</td> <td>32°C</td> </tr> <tr> <td>Repint. Mínimo</td> <td>24 hs</td> <td>16 hs</td> <td>8 hs</td> </tr> <tr> <td>Repint. Máximo</td> <td>15 días</td> <td>8 días</td> <td>5 días</td> </tr> <tr> <td>Versión L</td> <td>10°C</td> <td>25°C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Repint. Mínimo</td> <td>48 hs</td> <td>16 hs</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Repint. Máximo</td> <td>15 días</td> <td>7 días</td> <td></td> </tr> </table> <p>Adhesión: ASTM D 4541: Sup. Húmeda: 120 kg/cm² Sup. Seca: 240 kg/cm² Luego 1000 hs Niebla Salina: 110 kg/cm² s/Sa 21/2 Luego 720 hs Niebla Salina: 100 kg/cm² s/WJ2L Luego 4320 hs Condensación: 75 kg/cm² s/WJ2L Adhesión: ASTM 3359: Rating 5 B Humedad: ASTM D 2247: Sin defectos Resistencia Abrasión: ASTM D 4060: (1000 ciclos/1 kg) 6 x 10⁻⁵ g/ciclos Resistencia Barcol: ASTM D 2583: 28 Coefficiente de Expansión Térmica: 15 x 10⁻⁶ /°C Elongación: ISO/R 527: 3% Impacto Directo: ASTM D 2794: 30 kg.cm Despegue Catódico: MIL P24647: Sin defectos (90 días, pasa) Flexibilidad: ASTM D 522: Sin defectos Inmersión en agua / agua con sal: ASTM D 870: 4000 hs - Sin defectos en ambas Prohesión: ASTM G85: 2000 hs - Sin defectos Resistencia Condensación: ASTM D 4585: 2000 hs - Sin defectos Absorción: ASTM D 570: 0,30% Niebla salina: ASTM B 117: 2000 hs – Sin defectos</p>	Versión K	15°C	25°C	32°C	Repint. Mínimo	24 hs	16 hs	8 hs	Repint. Máximo	15 días	8 días	5 días	Versión L	10°C	25°C		Repint. Mínimo	48 hs	16 hs		Repint. Máximo	15 días	7 días	
Versión K	15°C	25°C	40°C																																														
Pot Life	8 hs	3 hs	30 min																																														
Libre al tacto	24 hs	14 hs	5 hs																																														
Versión L	10°C	25°C																																															
Pot Life	4 hs	45 min																																															
Libre al tacto	48 hs	10 hs																																															
Versión K	15°C	25°C	32°C																																														
Repint. Mínimo	24 hs	16 hs	8 hs																																														
Repint. Máximo	15 días	8 días	5 días																																														
Versión L	10°C	25°C																																															
Repint. Mínimo	48 hs	16 hs																																															
Repint. Máximo	15 días	7 días																																															



DURAPLATE ES 301

Epoxy sin solventes tolerante a la humedad

		Comp A	Comp B
Versión L (Invierno)	Blanco	81330.0	89330.0
	Gris	81340.0	
Versión K (Verano)	Blanco	81331.0	89331.0
	Gris	81341.0	

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p>La superficie debe estar íntegra y en buenas condiciones. Es necesaria la remoción completa de aceites, grasas, polvos, óxido suelto y materias extrañas, para asegurar una buena adherencia.</p> <p>DURAPLATE 301 es tolerante al hidroarenado, al UHP water jetting, o a las superficies mecánicamente preparadas según:</p> <p>Chorro abrasivo: SA 2 (ISO 8501) UHP water Jetting : WJ2M (SSPC SP12-VIS 4/NACE N°5 / N°7) Limpieza Mecánica: St 3 (ISO 8501)</p> <p>Ventajas Adicionales: Independientemente del tipo de preparación superficial, DURAPLATE 301 permite una superficie hidro lavada antes de su aplicación. Entonces, la contaminación con sales se reduce drásticamente. Por lo tanto, admite su aplicación sobre superficies con flush-rust equivalentes al grado M según la descripción en la SSPC VIS 4 / NACE N° 7</p> <p>Repintado sobre pintura antigua: DURAPLATE 301 permite ser aplicado sobre superficies con pintura envejecida. Igualmente, recomendamos efectuar pequeños test de adherencia antes de su aplicación para verificar la adherencia de la pintura antigua. Todo material suelto deberá ser eliminado. Eliminar toda grasitud, suciedad y polvo antes de proceder con la aplicación. De existir alguna duda, contacte a nuestro Depto de Asistencia Técnica.</p>	<p>Temperatura ambiente: Mínima: 10°C Máxima: 40°C</p> <p>Temperatura de la superficie: Mínima: 10 °C Máxima: 50°C</p> <p>Temperatura del material: Mínima: 10°C Máxima: 50°C</p> <p>Humedad relativa : 0 – 100 % (Sin restricciones de punto de rocío)</p>
	SISTEMAS RECOMENDADOS
	<p>Servicios Inmersión: 1 mano de 5 mils (125 micrones EPS) 1 mano de 5 mils (125 micrones EPS)</p> <p>Servicio Atmosférico: 1 mano de 6 mils (150 micrones EPS)</p> <p>Servicio Atmosférico (con terminación poliuretánica): 1 mano de 6 mils (150 micrones EPS) 1 mano de Sumatane 355 3 mils (75 micrones EPS)</p>



DURAPLATE ES 301

Epoxy sin solventes tolerante a la humedad

		Comp A	Comp B
Versión L (Invierno)	Blanco	81330.0	89330.0
	Gris	81340.0	
Versión K (Verano)	Blanco	81331.0	89331.0
	Gris	81341.0	


INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
TABLA DE RESISTENCIA QUIMICA A TEMP. AMB.	EQUIPOS PARA LA APLICACION
<p>Agua potable Agua destilada Agua común Agua salada (mar) Hidrocarburos alifáticos Soda cáustica 50% Sulfato de cobre Petróleo crudo / alto contenido de sulfuros Ciclohexano Diesel Fuel oil Glicerina Nafta aviación N-Heptano N-Hexano Nafta Naftalina (sólido) Octano Olefinas Parafina clorada Penteno Pentano Hidróxido de potasio 50% Nitrato de potasio 10% Hidróxido de sodio Solvente stoddard (Consulte Departamento de Asistencia Técnica de SWA)</p>	<p>Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación. Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado. Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.</p> <p>Utilizar: Equipo airless</p> <ul style="list-style-type: none"> - Presión 6000 psi - Manguera: 1/4" de diámetro interno - Pico: 0,019" – 0,021" - Filtro: malla 30 - Dilución: no es necesaria <p>Equipo convencional:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pistola: Binks 95 - Pico de fluido: 68 - Boquilla de aire: 68PB - Presión de atomización: 60 psi - Presión de alimentación: 10 – 20 psi - Dilución: 10 a 15% en volumen <p>Pincel: utilizar pincel de 76 a 100 mm de largo para superficies grandes y de 25 a 38 mm para cordones de soldaduras y otras superficies pequeñas.</p> <p>Rodillo: usar solo de lana sintética.</p> <p>Limpieza de equipos: usar diluyente N° 301.</p>
INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION	
<p>Mezcla: Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo. Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada.</p> <p>Aplicación: Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50 %, hasta obtener el espesor seco recomendado.</p> <p>Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello.</p>	<p>Cuando se trabaja con DURAPLATE 301 en espacios confinados será provista una buena ventilación. La deshumidificación no es necesaria ya que es un producto moisture-tolerant y puede ser aplicado sobre superficies húmedas, con humedad relativa ambiente de 100 % o con superficies con punto de rocío inapropiado para otros recubrimientos.</p>



DURAPLATE ES 301

Epoxy sin solventes tolerante a la humedad

		Comp A	Comp B
Versión L (Invierno)	Blanco	81330.0	89330.0
	Gris	81340.0	
Versión K (Verano)	Blanco	81331.0	89331.0
	Gris	81341.0	

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
APROBACIONES	SEGURIDAD
<p>IMO PSPC TYPE APPROVED BY ABS LLOYDS REGISTER AND GERMANISCHER LLOYDS Type approved as compliant with IMO MSC.215 (82) for ballast tank coating with a target useful life of 15 years</p> <p>NAVSEA/US NAVY MIL - PRF 23236C APPROVED As type VII coating (no solvent added) for the following classes: Class 7 (Seawater ballast tanks for high durability – 20 years service life) Class 15 b (Use over wet surfaces prepared to bare metal) Class 17 (Bilges)</p> 	<p>Referir a la Hoja de Seguridad antes de usar este material. Las informaciones técnicas están sujetas a cambios sin previo aviso. Contacte a su representante o Distribuidor Autorizado de Sherwin Williams por información técnica adicional.</p>
GARANTIA	LIMITE DE RESPONSABILIDAD
<p>Sherwin Williams garantiza que sus productos están libres de defectos de acuerdo a los procedimientos de control de calidad aplicados. La responsabilidad por productos defectuosos, si los hubiera, está limitada al reemplazo del material defectuoso o a la devolución del importe pagado por el mismo. NINGUNA OTRA GARANTIA DE CLASE ALGUNA SERA OTORGADA POR SHERWIN WILLIAMS, EXPRESA, IMPLICITA O ESTATUTARIA, POR COMERCIALIZACION O IDONEIDAD PARA UN OBJETIVO PARTICULAR.</p>	<p>Las informaciones y recomendaciones publicadas en esta Hoja Técnica, están basadas en ensayos / tests realizados por Sherwin Williams. Dicha información está sujeta a cambios o modificaciones y pertenecen al producto ofrecido en el momento de esta publicación. Consulte a su representante de Sherwin Williams para obtener la más reciente Hoja Técnica.</p>