



**ControlTech**  
**TankLining,**  
**Containment &**  
**Corrosion Control**  
**Coatings**

# COROBOND LT

## Low Temperature Epoxy

Comp. A E06435P000A

Comp. B E06435N000B

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Corobond LT Epóxico para bajas temperaturas, es un epóxico 100% sólidos que se utiliza como primer y resina ligante. Esta formulado para curar a temperaturas tan bajas como 2°C. A temperaturas mas altas Corobond LT actúa como un epóxico de curado rápido que ofrece rápida puesta en servicio.

- Cura a bajas temperaturas, hasta 2°C.
- Curado Resiste el "Blushing".
- Sistema de rápido curado sobre 23°C.
- Baja viscosidad.
- Curado tolerante a la humedad.

#### USOS RECOMENDADOS

Corobond LT es utilizado en exposición atmosférica e inmersión como primer para bajas temperaturas en revestimientos epóxicos y de Polyurea, tanto como para sistemas de recubrimiento sobre hormigón y albañilería.

Es utilizado también como resina ligante en sistemas donde curado a bajas temperaturas es necesario o rápida instalación a temperaturas normales son importantes.

#### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Color: Transparente

Sólidos en Volumen: 100%

VOC (Calculado): 0 g/L

Relación de Mezcla: 3A:1B

Espesor Recomendado por Capa\*:  
 Espesor Húmedo: 4.0-8.0 mils  
 Espesor Seco: 4.0-8.0 mils  
 Rendimiento: 37 a 18 m<sup>2</sup>/gal

*Varía de acuerdo a sistema de aplicación. Ver recomendaciones del sistema.*

Tiempos de Secado@ 6 mils húmedos@ 23°C y 50% HR  
 Al Tacto: 2 horas  
 Repintado:  
 Mínimo 4-6 horas  
 Máximo 18 días  
 Tráfico Liviano: 6 horas  
 Curado Final: 7 días

*Si el tiempo de repintado es excedido, deberá lijar la superficie.  
 El tiempo de secado es dependiente del espesor, humedad y temperatura.*

\* Tiempo de repintado puede ser más corto si es utilizada Polyurea como terminación. Remitirse a ficha técnica de la Polyurea.

Vida útil mezcla: @2°C @10°C @23°C @32°C  
 60 min 40 min 25 min 15 min

Tiempo de Inducción: No requiere

Viscosidad(mezcla): 375 cps

Tiempo de Alm.: 18 meses, sin abrir a 23°C

Diluyente: No recomendado

Limpieza: R11611D0500

#### CARACTERÍSTICAS DE PERFORMANCE

Adherencia  
 Método : ASTM D4541  
 Resultado: Concreto 350 psi  
 ( 23 Kg/cm<sup>2</sup>)

Resistencia a la Abrasión  
 Método : ASTM D4060  
 Resultado: 1000 g 1000 ciclos  
 CS-17: 100 mg pérdida

Dureza  
 Método: ASTM D2240  
 Resultado: Shore D-00

Transmisión de Vapor de Agua  
 Método: ASTM E 96  
 Resultado: 0,015 perm/pulg.

# COROBOND LT

## Low Temperature Epoxy

Comp. A	E06435P000A
Comp. B	E06435N000B

ControlTech  
TankLining,  
Containment &  
Corrosion Control  
Coatings



## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

### SISTEMAS RECOMENDADOS

Concreto (Pinturas)  
1 cp Corobond LT Epoxy Primer@ 4-8 mils  
1-2 cps Sher-Tuff Urethane @ 3-5 mils EPS/cp

Concreto (Revestimiento)  
1 cp Corobond LT Epoxy Primer@ 4-8 mils  
1 cp Envirolastic AR 425 @ 60-80 mils EPS

Concreto (Contención y Pisos)  
1 cp Corobond LT Epoxy Primer@ 4-8 mils  
1 cp Envirolastic AR 425 @ 40-60 mils EPS  
1 cp Polyaspartic PA @ 8-12 mils EPS

Concreto (Revestimiento, Contención y Pisos)  
1 cp Corobond LT Epoxy Primer@ 4-8 mils  
1 cp Envirolastic AR 425 @ 40-60 mils EPS  
2 cps Cor Cote HCR (FF) @ 15-20 mils EPS/cp

Concreto (Cuartos de Equipos Mecánicos)  
1 cp Corobond LT Epoxy Primer@ 4-8 mils  
1 cp Envirolastic AR 425 @ 40-60 mils EPS  
1 cp Envirolastic AR200 HD(texturado) @ 10-20 mils EPS/cp

Los sistemas listados arriba son representativos del uso de los productos. Otro sistemas pueden ser apropiados.

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca y dureza adecuada. Remover todo el aceite, polvo, grasa, suciedad, herrumbre y cualquier material extraño para asegurar una buena adherencia. Remitir a Boletín de Aplicación de producto para una detallada información de preparación de superficie.  
Recomendación Mínima de Preparación de Superficie:

Concreto & Albañilería

No Inmersión SSPC SP 13/NACE 6  
Inmersión SSPC SP 13/NACE 6 - 4.3.1 o 4.3.2 o Boletín ICRI 03732, CSP 3-6\*

Remitirse a Guía de Selección de Sistemas

### TINTEADO

No se Colorea

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 2°C mínimo, 32°C máximo (aire, superficie, producto)  
Al menos 3°C por encima del punto de rocío

Humedad Relativa: 85%  
Ver información del Boletín de Aplicación de producto para más detalles.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Envasado:  
Parte A: Tineta ( 3 Galones)  
Galón( 0,75 Galones)  
Parte B: Galón  
1/4 Galón

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar las Fichas de Seguridad antes de usar los productos.

Datos de Fichas Técnicas e Instrucciones de Aplicación pueden cambiar sin notificación. Se debe contactar un representante de Sherwin Williams para información técnica adicional e instrucciones de aplicación.

### DECLARACIÓN

Las informaciones y recomendaciones colocadas en lo sucesivo en esta Hoja Técnica del Producto, estan basadas en ensayos dirigidos o pedidos por alguien de Sherwin Williams Company. Tal información y recomendación colocada de aquí en adelante están sujetas a cambio y atañen al producto ofrecido al tiempo de la publicación. Consulte a su representante técnico de Sherwin Williams Chile para obtener información técnica actualizada del producto y su boletín de aplicación.

### GARANTIA

Sherwin Williams Chile garantiza que sus productos estan libre de defectos de producción de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicados a ellos. La responsabilidad por productos que se demuestren defectuosos, de existir alguno, está limitada al reemplazo del producto defectuoso o a la devolución del valor del producto según determinará Sherwin Williams. NINGUNA OTRA GARANTIA DE CUAQUIER TIPO ES HECHA POR SHERWIN WILLIAMS, EXPRESADA O IMPLICADA, ESTABLECIDA POR LA LEY, POR OPERACIÓN DE LEYES U OTRO TIPO, INCLUYENDO NEGOCIABILIDAD Y AJUSTES PARA UN PROPOSITO PARTICULAR.



**ControlTech**  
**TankLining,**  
**Containment &**  
**Corrosion Control**  
**Coatings**

# COROBOND LT

Low Temperature Epoxy

Comp. A	E06435P000A
Comp. B	E06435N000B

## BOLETÍN DE APLICACIÓN

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

La superficie debe estar limpia, seca y firme. Se debe remover todo el aceite, grasa, suciedad, óxido y cualquier material extraño que perjudique una buena adherencia.

Hormigón  
 Nuevo

Para preparación de superficie, consultar a SSPC-SP 13/NCE 6. La superficie debe estar limpia, seca y firme y tener un suficiente perfil de rugosidad que otorgue una buena adherencia. El sustrato debe tener como mínimo 28% de curado a 23°C. Remover todas las formas de agentes desmoldantes, componentes del curado, sales, eflorescencias, lechada de cemento y cualquier otro material por medio de arenado, granallado o escarificación mecánica o recomendable tratamiento químico. Consultar ASTM D4260. Enjuagar enteramente hasta dar un pH entre 8 y 11. La superficie deberá secarse completamente antes de pintarla.

Antigua  
 La preparación de superficie deberá hacerse de la misma manera que un hormigón nuevo, sin embargo, si el hormigón está contaminado con aceites, grasa, químicos, etc., estos deberán ser removidos con limpieza con un fuerte detergente. Consultar ASTM D 4258. Agentes desmoldantes, endurecedores, etc. deben ser retirados mediante arenado, granallado, escarificado mecánico o aceptable método químico. Si la superficie se encuentra en un estado de deterioro inaceptable para aplicar la Polyurea, se debe aplicar una masilla Epóxica del tipo VSE Steel Seam para reparar esa zona dañada. Rellenar grietas, agujeros y lechadas con masilla VSE Steel Seam.

Siempre siga los métodos de ASTM que se enumera a continuación:

- ASTM D 4258 Standard Practice for Cleaning concrete.
- ASTM D 4259 Standard Practice for Abrading concrete.
- ASTM D 4260 Standard Practice for Etching concrete.
- ASTM F1869 Standard Test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete.

**Servicio de Inmersión**

Añadiendo aún más a lo anteriormente expuesto, limpieza tipo Brush off siempre será necesario hacerla.

\*Ver información del Boletín de Aplicación para más detalles.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura:	2°C mínimo, 32°C máximo (aire, superficie, producto) al menos 3°C por encima del punto de rocío.
Humedad Relativa:	85%

### EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es solo una guía. Cambios en presiones y tamaño de las boquillas pueden ser necesarios para particulares métodos de aplicación. Siempre purgue equipos de pulverización antes de utilizarlos con los solventes adecuados que se enumeran a continuación. Cualquier dilución debe ser compatible con el ambiente existente y las condiciones de aplicación.

Dilución.....No recomendada.

Limpieza.....R11611D0500

**Equipo Airless Spray**

- Presión.....Graco King 45:1
- Pistola.....Graco XTR
- Manguera Fluido.....1/4" I.D
- Orificio Aguja.....0,021
- Presión de Fluido.....2.000-2.500 psi
- Filtro.....60 mallas

**Brocha**

Brocha Cerdas Naturales para aplicaciones en pequeñas áreas.

**Rodillo**

Cubierta 3/8" altura de pelo para revestimientos.

**Squeegee(Boata agua)**

Squeegee Plano Para aplicaciones horizontales, seguido de una aplicación por rodillo con 3/8 de napa.

Si un equipo específico se recomendó arriba, un equipo equivalente puede ser utilizado.

# COROBOND LT

## Low Temperature Epoxy

Comp. A E06435P000A

Comp. B E06435N000B

ControlTech  
TankLining,  
Containment &  
Corrosion Control  
Coatings



## BOLETÍN DE APLICACIÓN

### PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Para una detallada instrucción de instalación, acudir a los Procedimientos de Instalación por los respectivos tipos de sistemas en el Catalogo de Recursos Técnicos ControlTech.

La preparación de superficie debe completarse como se indicó.

#### Instrucciones de Mezcla

Pre mezclar los componentes en forma individual, utilizando un taladro de baja revoluciones y con una paleta Jiffy modelo ES. Asegurese que no queda pigmento en la parte de abajo del galón o en las paredes. Mezcle una parte de B y tres partes de A en volumen. Utilizando un taladro de baja revoluciones y con una paleta Jiffy modelo ES.

La aplicación de los materiales por encima del máximo y debajo del mínimo recomendado puede afectar adversamente el comportamiento del sistema.

#### Espesor Recomendado por Capa\*:

Espesor Húmedo:	4.0-8.0 mils
Espesor Seco:	4.0-8.0 mils
Rendimiento:	37 a 18 m <sup>2</sup> /gal

*Varía de acuerdo a sistema de aplicación. Ver recomendaciones del sistema.*

#### Tiempos de Secado@ 6 mils húmedos@ 23°C y 50% HR

Al Tacto:	2 horas
Repintado:	
Mínimo	4-6 horas
Máximo	18 días
Tráfico Liviano:	6 horas
Curado Final:	7 días

*Si el tiempo de repintado es excedido, deberá lijarse la superficie.*

*El tiempo de secado es dependiente del espesor, humedad y temperatura.*

\* Tiempo de repintado puede ser más corto si es utilizada Polyurea como terminación. Remitirse a ficha técnica de la terminación.

Vida útil mezcla:	@2°C	@10°C	@23°C	@32°C
	60 min	40 min	25 min	15 min

Tiempo de Inducción: No requiere

Aplicaciones de revestimientos por encima o por debajo de los rendimientos recomendados pueden afectar negativamente el

### PERFORMANCE TIPS

Para concreto siempre realice el test de Cloruro de Calcio de ASTM F1869. No proceda a los trabajos si el MVE > 3 lbs.

La vida útil de la mezcla es corta. El tiempo de trabajo puede extenderse mezclando pequeñas cantidades y colocando el material fuera del contenedor de mezcla en la superficie tan rápido como sea posible al espesor deseado.

El rendimiento está calculado en base al volumen de sólidos y no incluye el factor de pérdida debido al perfil de la superficie, rugosidad o porosidad de la superficie, herramientas y técnicas de aplicación, irregularidades varias en la superficie, pérdida de material durante la mezcla, salpicaduras, dilución excesiva, climáticas y excesivo espesor de capa.

Mientras esté pulverizando, realice un 50% de "overlap" en cada pasada de la pistola para evitar poros, áreas sin cubrir y pequeños orificios. Si fuese necesario, cruzar el pulverizado en ángulo recto. A fin de evitar un bloqueo del equipo, se deberá limpiar este antes de usarlo o cuando el equipo va a estar por periodos largos sin uso. Utilizar diluyente R11611D0500.

Seguido del primer y cuando comience a estar tirante, se deb aplucarlas capas de coatings, mortero autonivelante o morteros reforzados. Si planifica colocar las capas subsecuentes luego que el primer este completamente curado, siembre levemente Dry Silica Sand 40-60 inmediatamente después de aplicar el primer. Siga las tablas de secado tal y como se indica en los procedimientos de aplicación

Consulte a su representante Sherwin Williams para aplicaciones específicas y recomendaciones de uso.

Consulte la hoja de Información del Producto para características y propiedades adicionales de comportamiento.

### INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

Limpieza derrames o salpicaduras con R10204D0500 O R10033D0500. Limpiar herramientas y equipos inmediatamente después de usar con los solventes antes descritos.

### DECLARACIÓN

Las informaciones y recomendaciones colocadas en lo sucesivo en esta Hoja Técnica del Producto, están basadas en ensayos dirigidos o pedidos por alguien de Sherwin Williams Company. Tal información y recomendación colocada de aquí en adelante están sujetas a cambio y atañen al producto ofrecido al tiempo de la publicación. Consulte a su representante técnico de Sherwin Williams Chile para obtener información técnica actualizada del producto y su boletín de aplicación.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar las Fichas de Seguridad antes de usar los productos. Datos de Fichas Técnicas e Instrucciones de Aplicación pueden cambiar sin notificación. Se debe contactar un representante de Sherwin Williams para información técnica adicional e instrucciones de aplicación.

### GARANTIA

Sherwin Williams Chile garantiza que sus productos están libres de defectos de producción de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicados a ellos. La responsabilidad por productos que se demuestren defectuosos, de existir alguno, está limitada al reemplazo del producto defectuoso o a la devolución del valor del producto según determinará Sherwin Williams. NINGUNA OTRA GARANTIA DE CUAQUIER TIPO ES HECHA POR SHERWIN WILLIAMS, EXPRESADA O IMPLICADA, ESTABLECIDA POR LA LEY, POR OPERACIÓN DE LEYES U OTRO TIPO, INCLUYENDO NEGOCIABILIDAD Y AJUSTES PARA UN PROPOSITO PARTICULAR.